

## LOWARA E-HM-S 104606001 10HM02S11M HORIZONTAL MULTISTAGE PUMP



**SKU:** 104606001 | **Categorías:** [Equipo Analítico](#) |

## DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

### LOWARA E-HM-S 104606001 10HM02S11M HORIZONTAL MULTISTAGE PUMP

Part Number: 104606001



#### Especificaciones

|                         |                            |
|-------------------------|----------------------------|
| Marca                   | Lowara e-HM-S              |
| Tipo                    | HMS serie Multi stage pump |
| Flujo l/min             | 83,3 - 233,0               |
| Flujo m <sup>3</sup> /h | 5.0 - 13.9                 |
| Impulsores              | 2                          |
| Motor                   | 1x 230V                    |
| Potencia kW             | 1,1                        |

#### Dimensiones / Pesos

|                     |  |
|---------------------|--|
| Conexión de entrada | Rp1-1/2  |
| Conexión de salida  | Rp1-1/4  |
| Peso kg             | 17   |
| Peso lb             | 37.5   |
| Aplicación          | Water treatment, water supply, boiler feed, food & beverage industries |

La marca Lowara de Xylem es líder en el suministro de soluciones económicas a largo plazo para bombear y hacer circular agua limpia o contaminada. Las principales industrias atendidas son:

- **Servicios de edificios residenciales y comerciales:** circulación en sistemas de calefacción y refrigeración, agua caliente sanitaria, suministro de agua, tratamiento de aguas residuales y soluciones de protección contra incendios.
- **Servicios públicos:** soluciones de abastecimiento de agua y calefacción urbana.
- **Agricultura:** soluciones de sistemas de riego.
- **Acuicultura:** soluciones de transporte de agua.
- **Minería:** soluciones de abastecimiento de agua y deshidratación.
- **Industria del petróleo y el gas:** soluciones para el transporte de agua pesada.
- **Industria general:** suministro de agua, aumento de presión, incluyendo alimentación de calderas, equipos de lavado

Las bombas Lowara, los accionamientos y las soluciones empaquetadas, como los grupos de aumento de presión y las estaciones elevadoras de aguas residuales, se desarrollan teniendo en cuenta el bajo costo del ciclo de vida. Eso significa productos robustos, altamente eficientes, fáciles de instalar y de servicio con una larga vida útil.

[Ver PDF](#)

## INFORMACIÓN ADICIONAL

COTECNO