

**LOWARA ESHF 50-200/11/P45RSSA - CENTRIFUGAL END SUCTION PUMP - FRAME MOUNTED**

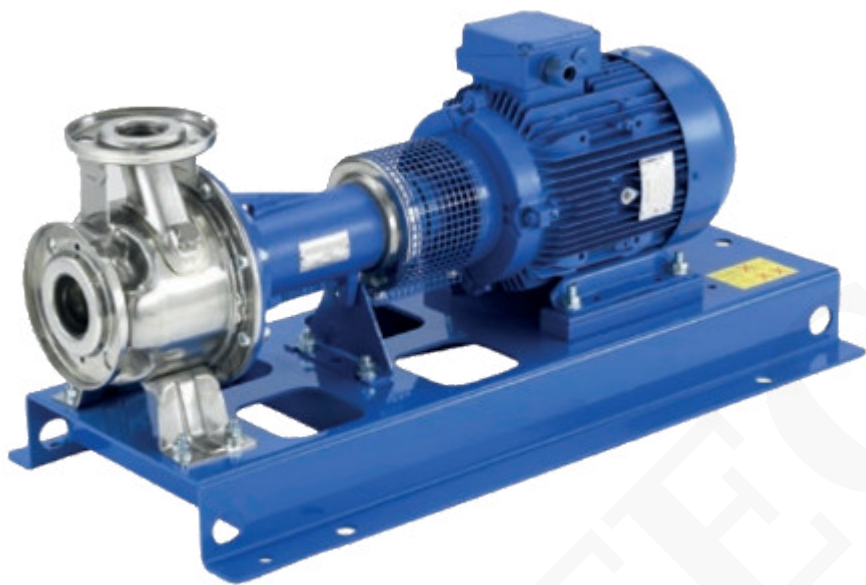


**SKU:** 101865470 | **Categorías:** [Equipo Analítico](#) |

## DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

### LOWARA ESHF 50-200/11/P45RSSA - CENTRIFUGAL END SUCTION PUMP - FRAME MOUNTED

Part Number: 101865470



#### Especificaciones

|  |                          |
|--|--------------------------|
| Marca  | Lowara ESHF              |
| Presión máxima bar                           | 12 at 50C , 10 at 120C   |
| Flujo l/min                                  | -                        |
| Caudal en m <sup>3</sup> /h motor de 4 polos | -                        |
| Material del cuerpo                          | Stainless Steel AISI 316 |
| Material del Impulsor                        | Stainless Steel AISI 316 |
| Motor  | 3x 230V/400V             |
| Motor rpm                                    | 1450                     |
| Potencia kW                                  | 1,1                      |
| Temperatura máxima °C                        | -10 - + 120              |

#### Dimensiones / Pesos

|                     |  |
|---------------------|--|
| Conexión de entrada | DN65   |
| Conexión de salida  | DN50   |
| Peso kg             | 82   |
| Peso lb             | 180.8  |
| Aplicación          | Water treatment. water supply. boiler feed. food & beverage industries |



La marca Lowara de Xylem es líder en el suministro de soluciones económicas a largo plazo para bombear y hacer circular agua limpia o contaminada. Las principales industrias atendidas son:

- **Servicios de edificios residenciales y comerciales:** circulación en sistemas de calefacción y refrigeración, agua caliente sanitaria, suministro de agua, tratamiento de aguas residuales y soluciones de protección contra incendios.
- **Servicios públicos:** soluciones de abastecimiento de agua y calefacción urbana.
- **Agricultura:** soluciones de sistemas de riego.
- **Acuicultura:** soluciones de transporte de agua.
- **Minería:** soluciones de abastecimiento de agua y deshidratación.
- **Industria del petróleo y el gas:** soluciones para el transporte de agua pesada.
- **Industria general:** suministro de agua, aumento de presión, incluyendo alimentación de calderas, equipos de lavado

Las bombas Lowara, los accionamientos y las soluciones empaquetadas, como los grupos de aumento de presión y las estaciones elevadoras de aguas residuales, se desarrollan teniendo en cuenta el bajo costo del ciclo de vida. Eso significa productos robustos, altamente eficientes, fáciles de instalar y de servicio con una larga vida útil.

[Ver PDF](#)

## INFORMACIÓN ADICIONAL

COTECNO