

## LOWARA L C 150-500 NF HORIZONTAL SINGLE STAGE END SUCTION PUMP

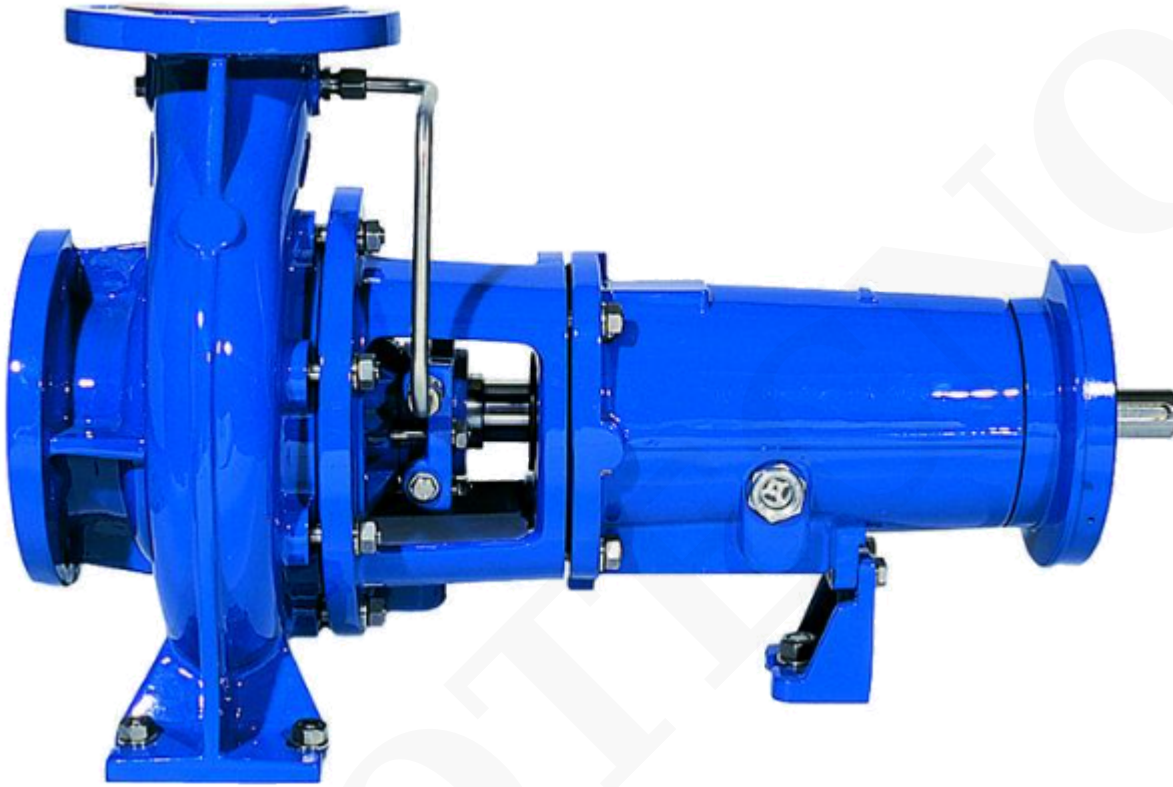


**SKU:** LC 150-500 NF | **Categorías:** [Equipo Analítico](#) |

## DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

### LOWARA L C 150-500 NF HORIZONTAL SINGLE STAGE END SUCTION PUMP

Part Number: LC 150-500 NF



#### Especificaciones

|  |                  |
|--|------------------|
| Marca  | Lowara L         |
| Modelo                                       | Case foot mounts |
| Tipo   | End suction pump |
| Presión de trabajo bar                       | 25               |
| Caudal en m <sup>3</sup> /h motor de 4 polos | 700              |
| Material                                     | Carbon steel     |
| Material del Impulsor                        | Cast-iron        |
| Motor  | 3~ 380/400/415   |
| Motor rpm                                    | 750/950/1450     |
| Temperatura máxima °C                        | + 180            |

#### Dimensiones / Pesos

|                       |      |
|-----------------------|------|
| Diámetro del impulsor | Ø500 |
| Conexión de entrada   | 200  |
| Conexión de salida    | 150  |



La marca Lowara de Xylem es líder en el suministro de soluciones económicas a largo plazo para bombear y hacer circular agua limpia o contaminada. Las principales industrias atendidas son:

- **Servicios de edificios residenciales y comerciales:** circulación en sistemas de calefacción y refrigeración, agua caliente sanitaria, suministro de agua, tratamiento de aguas residuales y soluciones de protección contra incendios.
- **Servicios públicos:** soluciones de abastecimiento de agua y calefacción urbana.
- **Agricultura:** soluciones de sistemas de riego.
- **Acuicultura:** soluciones de transporte de agua.
- **Minería:** soluciones de abastecimiento de agua y deshidratación.
- **Industria del petróleo y el gas:** soluciones para el transporte de agua pesada.
- **Industria general:** suministro de agua, aumento de presión, incluyendo alimentación de calderas, equipos de lavado

Las bombas Lowara, los accionamientos y las soluciones empaquetadas, como los grupos de aumento de presión y las estaciones elevadoras de aguas residuales, se desarrollan teniendo en cuenta el bajo costo del ciclo de vida. Eso significa productos robustos, altamente eficientes, fáciles de instalar y de servicio con una larga vida útil.

[Ver PDF](#)

## INFORMACIÓN ADICIONAL

COTECNO