

**LOWARA L S 125-330 SF HORIZONTAL SINGLE STAGE END SUCTION PUMP WITH  
CLOSED IMPELLER**

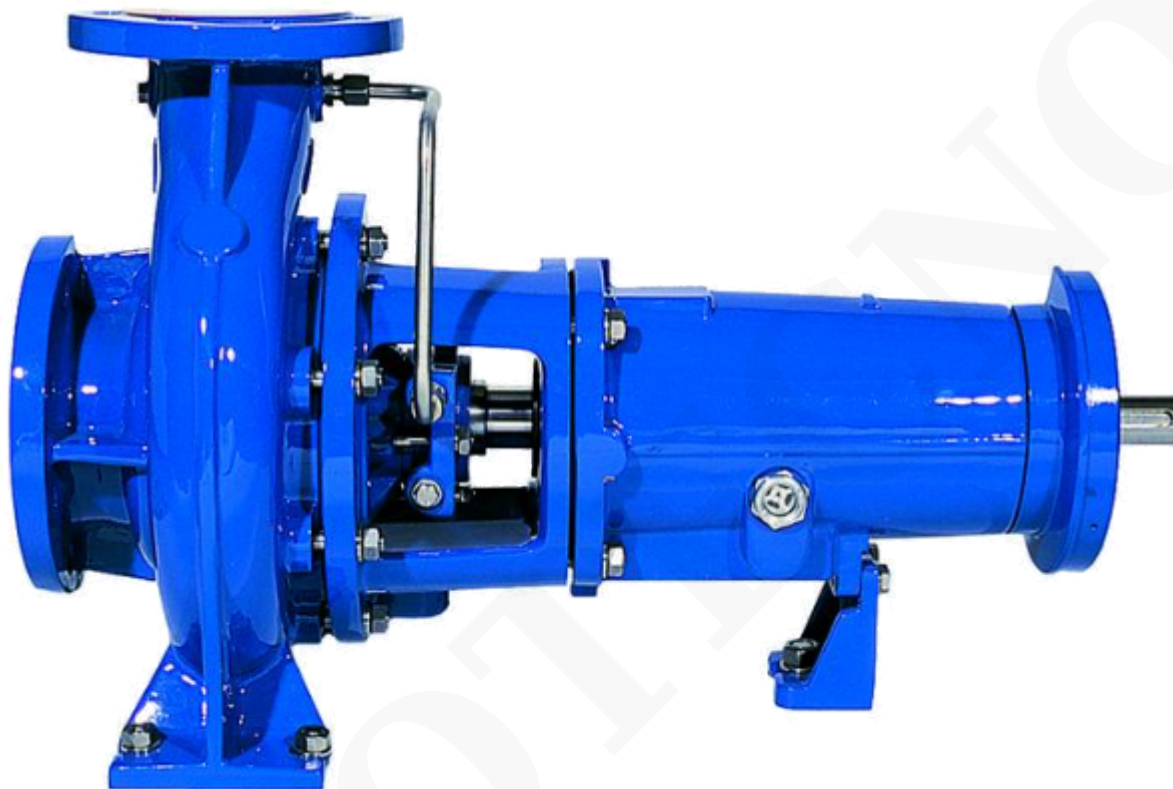


**SKU:** LS 125-330 SF | **Categorías:** [Equipo Analítico](#) |

## DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

### LOWARA L S 125-330 SF HORIZONTAL SINGLE STAGE END SUCTION PUMP WITH CLOSED IMPELLER

Part Number: LS 125-330 SF



#### Especificaciones

|                        |                    |
|------------------------|--------------------|
| Marca                  | Lowara L           |
| Modelo                 | Base plate mounted |
| Tipo                   | End suction pump   |
| Presión de trabajo bar | 25                 |
| Material               | Carbon steel       |
| Material del Impulsor  | Bronze             |
| Motor                  | 3~ 380/400/415     |
| Motor rpm              | 750/950/1450       |
| Temperatura máxima °C  | + 210              |

#### Dimensiones / Pesos

|                       |      |
|-----------------------|------|
| Diámetro del impulsor | Ø330 |
| Conexión de entrada   | 150  |
| Conexión de salida    | 125  |

Aplicación

Water treatment, water supply, chemical industries, general industries



La marca Lowara de Xylem es líder en el suministro de soluciones económicas a largo plazo para bombear y hacer circular agua limpia o contaminada. Las principales industrias atendidas son:

- **Servicios de edificios residenciales y comerciales:** circulación en sistemas de calefacción y refrigeración, agua caliente sanitaria, suministro de agua, tratamiento de aguas residuales y soluciones de protección contra incendios.
- **Servicios públicos:** soluciones de abastecimiento de agua y calefacción urbana.
- **Agricultura:** soluciones de sistemas de riego.
- **Acuicultura:** soluciones de transporte de agua.
- **Minería:** soluciones de abastecimiento de agua y deshidratación.
- **Industria del petróleo y el gas:** soluciones para el transporte de agua pesada.
- **Industria general:** suministro de agua, aumento de presión, incluyendo alimentación de calderas, equipos de lavado

Las bombas Lowara, los accionamientos y las soluciones empaquetadas, como los grupos de aumento de presión y las estaciones elevadoras de aguas residuales, se desarrollan teniendo en cuenta el bajo costo del ciclo de vida. Eso significa productos robustos, altamente eficientes, fáciles de instalar y de servicio con una larga vida útil.

[Ver PDF](#)

## INFORMACIÓN ADICIONAL

COTECNO