

LOWARA L S 150-500 NF HORIZONTAL SINGLE STAGE END SUCTION PUMP WITH CLOSED IMPELLER



SKU: LS 150-500 NF | **Categorías:** [Equipo Analítico](#) |

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

LOWARA L S 150-500 NF HORIZONTAL SINGLE STAGE END SUCTION PUMP WITH CLOSED IMPELLER

Part Number: LS 150-500 NF



Especificaciones

Marca	Lowara L
Modelo	Base plate mounted
Tipo	End suction pump
Presión de trabajo bar	25
Caudal en m ³ /h motor de 4 polos	700
Material	Carbon steel
Material del Impulsor	Cast-iron
Motor	3~ 380/400/415
Motor rpm	750/950/1450
Temperatura máxima °C	+ 210

Dimensiones / Pesos

Diámetro del impulsor	Ø500
Conexión de entrada	200

Conexión de salida	150
Aplicación	Water treatment, water supply, chemical industries, general industries



La marca Lowara de Xylem es líder en el suministro de soluciones económicas a largo plazo para bombear y hacer circular agua limpia o contaminada. Las principales industrias atendidas son:

- **Servicios de edificios residenciales y comerciales:** circulación en sistemas de calefacción y refrigeración, agua caliente sanitaria, suministro de agua, tratamiento de aguas residuales y soluciones de protección contra incendios.
- **Servicios públicos:** soluciones de abastecimiento de agua y calefacción urbana.
- **Agricultura:** soluciones de sistemas de riego.
- **Acuicultura:** soluciones de transporte de agua.
- **Minería:** soluciones de abastecimiento de agua y deshidratación.
- **Industria del petróleo y el gas:** soluciones para el transporte de agua pesada.
- **Industria general:** suministro de agua, aumento de presión, incluyendo alimentación de calderas, equipos de lavado

Las bombas Lowara, los accionamientos y las soluciones empaquetadas, como los grupos de aumento de presión y las estaciones elevadoras de aguas residuales, se desarrollan teniendo en cuenta el bajo costo del ciclo de vida. Eso significa productos robustos, altamente eficientes, fáciles de instalar y de servicio con una larga vida útil.

[Ver PDF](#)

INFORMACIÓN ADICIONAL

COTECNO