

LOWARA LNE5H 50-200/15/P45RCS4 IN-LINE CENTRIFUGAL PUMP



SKU: 101926750 | **Categorías:** [Equipo Analítico](#) |

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

LOWARA LNESH 50-200/15/P45RCS4 IN-LINE CENTRIFUGAL PUMP

Part Number: 101926750



Especificaciones

Marca	Lowara LNESH
Tipo	LNESH 50-200/15/P45RCS4
Presión de trabajo bar	16
Caudal en m ³ /h motor de 4 polos	8,3 - 31,5
Material	Body-Cast iron, impeller Stainless Steel
Motor	3x 230/400V
Motor rpm	1450
Potencia kW	1,1
Temperatura máxima °C	-25 - +120

Dimensiones / Pesos

Conexión de entrada	DN50
Conexión de salida	DN50
Peso kg	90
Peso lb	198
Aplicación	Water treatment, water supply, boiler feed, food & beverage industries



La marca Lowara de Xylem es líder en el suministro de soluciones económicas a largo plazo para bombear y hacer circular agua limpia o contaminada. Las principales industrias atendidas son:

- **Servicios de edificios residenciales y comerciales:** circulación en sistemas de calefacción y refrigeración, agua caliente sanitaria, suministro de agua, tratamiento de aguas residuales y soluciones de protección contra incendios.
- **Servicios públicos:** soluciones de abastecimiento de agua y calefacción urbana.
- **Agricultura:** soluciones de sistemas de riego.
- **Acuicultura:** soluciones de transporte de agua.
- **Minería:** soluciones de abastecimiento de agua y deshidratación.
- **Industria del petróleo y el gas:** soluciones para el transporte de agua pesada.
- **Industria general:** suministro de agua, aumento de presión, incluyendo alimentación de calderas, equipos de lavado

Las bombas Lowara, los accionamientos y las soluciones empaquetadas, como los grupos de aumento de presión y las estaciones elevadoras de aguas residuales, se desarrollan teniendo en cuenta el bajo costo del ciclo de vida. Eso significa productos robustos, altamente eficientes, fáciles de instalar y de servicio con una larga vida útil.

[Ver PDF](#)

INFORMACIÓN ADICIONAL

COTECNO