

## LOWARA LNE5H 65-125/30/P25RCS4 IN-LINE CENTRIFUGAL PUMP



**SKU:** 101922890 | **Categorías:** [Equipo Analítico](#) |

## DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

### LOWARA LNESH 65-125/30/P25RCS4 IN-LINE CENTRIFUGAL PUMP

Part Number: 101922890



#### Especificaciones

|  |  |
|--|--|
| Marca  | Lowara LNESH                             |
| Tipo   | LNESH 65-125/30/P25RCS4                  |
| Presión de trabajo bar                       | 16                                       |
| Caudal en m <sup>3</sup> /h motor de 2 polos | -  |
| Material                                     | Body-Cast iron, impeller Stainless Steel |
| Motor  | 3x 400/690V                              |
| Motor rpm                                    | 2900                                     |
| Potencia kW                                  | 3  |
| Temperatura máxima °C                        | -25 - +120                               |

#### Dimensiones / Pesos

|                     |  |
|---------------------|--|
| Conexión de entrada | DN65   |
| Conexión de salida  | DN65   |
| Peso kg             | 91   |
| Peso lb             | 201  |
| Aplicación          | Water treatment, water supply, boiler feed, food & beverage industries |



La marca Lowara de Xylem es líder en el suministro de soluciones económicas a largo plazo para bombear y hacer circular agua limpia o contaminada. Las principales industrias atendidas son:

- **Servicios de edificios residenciales y comerciales:** circulación en sistemas de calefacción y refrigeración, agua caliente sanitaria, suministro de agua, tratamiento de aguas residuales y soluciones de protección contra incendios.
- **Servicios públicos:** soluciones de abastecimiento de agua y calefacción urbana.
- **Agricultura:** soluciones de sistemas de riego.
- **Acuicultura:** soluciones de transporte de agua.
- **Minería:** soluciones de abastecimiento de agua y deshidratación.
- **Industria del petróleo y el gas:** soluciones para el transporte de agua pesada.
- **Industria general:** suministro de agua, aumento de presión, incluyendo alimentación de calderas, equipos de lavado

Las bombas Lowara, los accionamientos y las soluciones empaquetadas, como los grupos de aumento de presión y las estaciones elevadoras de aguas residuales, se desarrollan teniendo en cuenta el bajo costo del ciclo de vida. Eso significa productos robustos, altamente eficientes, fáciles de instalar y de servicio con una larga vida útil.

[Ver PDF](#)

## INFORMACIÓN ADICIONAL

COTECNO