

## LOWARA SV-N 66SV 7/2A N370T/D MULTI STAGE PUMP



**SKU:** 101684184 | **Categorías:** [Equipo Analítico](#) |

## DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

### LOWARA SV-N 66SV 7/2A N370T/D MULTI STAGE PUMP

Part Number: 101684184



#### Especificaciones

|                         |                   |
|-------------------------|-------------------|
| Marca                   | Lowara SV-N       |
| Tipo                    | 66SV 7/2A N370T/D |
| Presión de trabajo bar  | 16 / 25           |
| Flujo l/min             | 500 - 1400        |
| Flujo m <sup>3</sup> /h | 30 - 85           |
| Motor                   | 3x 230/400V       |
| Motor rpm               | 2900              |
| Potencia kW             | 37                |
| Temperatura máxima °C   | 120               |

#### Dimensiones / Pesos

|                     |  |
|---------------------|--|
| Conexión de entrada | DN100  |
| Conexión de salida  | DN100  |
| Peso kg             | 410  |
| Peso lb             | 904  |
| Aplicación          | Water treatment, water supply, boiler feed, food & beverage industries |



La marca Lowara de Xylem es líder en el suministro de soluciones económicas a largo plazo para bombear y hacer circular agua limpia o contaminada. Las principales industrias atendidas son:

- **Servicios de edificios residenciales y comerciales:** circulación en sistemas de calefacción y refrigeración, agua

caliente sanitaria, suministro de agua, tratamiento de aguas residuales y soluciones de protección contra incendios.

- **Servicios públicos:** soluciones de abastecimiento de agua y calefacción urbana.
- **Agricultura:** soluciones de sistemas de riego.
- **Acuicultura:** soluciones de transporte de agua.
- **Minería:** soluciones de abastecimiento de agua y deshidratación.
- **Industria del petróleo y el gas:** soluciones para el transporte de agua pesada.
- **Industria general:** suministro de agua, aumento de presión, incluyendo alimentación de calderas, equipos de lavado

Las bombas Lowara, los accionamientos y las soluciones empaquetadas, como los grupos de aumento de presión y las estaciones elevadoras de aguas residuales, se desarrollan teniendo en cuenta el bajo costo del ciclo de vida. Eso significa productos robustos, altamente eficientes, fáciles de instalar y de servicio con una larga vida útil.

[Ver PDF](#)

## INFORMACIÓN ADICIONAL

COTECNO