

**LOWARA SVH G 33SVH5/2AG110T/D VERTICAL MULTISTAGE PUMP WITH HYDROVAR  
CONTROLLER**

COTECNO



**SKU:** 101740111 | **Categorías:** [Equipo Analítico](#) |

COTECNO

## DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

### LOWARA SVH G 33SVH5/2AG110T/D VERTICAL MULTISTAGE PUMP WITH HYDROVAR CONTROLLER

Part Number: 101740111



#### Especificaciones

|                        |                  |
|------------------------|------------------|
| Marca                  | Lowara SVH G     |
| Tipo                   | 33SVH5/2AG110T/D |
| Presión de trabajo bar | 16 / 25          |
| Impulsores             | 5                |
| Motor                  | 3~400V           |
| Motor rpm              | 2900             |
| Potencia kW            | 11               |
| Temperatura máxima °C  | 120.00           |

#### Dimensiones / Pesos

|                     |      |
|---------------------|------|
| Conexión de entrada | DN65 |
|---------------------|------|

|                    |  |
|--------------------|--|
| Conexión de salida | DN65   |
| Peso kg            | 177  |
| Peso lb            | 390  |
| Aplicación         | Water treatment, water supply, boiler feed, food & beverage industries |



La marca Lowara de Xylem es líder en el suministro de soluciones económicas a largo plazo para bombear y hacer circular agua limpia o contaminada. Las principales industrias atendidas son:

- **Servicios de edificios residenciales y comerciales:** circulación en sistemas de calefacción y refrigeración, agua caliente sanitaria, suministro de agua, tratamiento de aguas residuales y soluciones de protección contra incendios.
- **Servicios públicos:** soluciones de abastecimiento de agua y calefacción urbana.
- **Agricultura:** soluciones de sistemas de riego.
- **Acuicultura:** soluciones de transporte de agua.
- **Minería:** soluciones de abastecimiento de agua y deshidratación.
- **Industria del petróleo y el gas:** soluciones para el transporte de agua pesada.
- **Industria general:** suministro de agua, aumento de presión, incluyendo alimentación de calderas, equipos de lavado

Las bombas Lowara, los accionamientos y las soluciones empaquetadas, como los grupos de aumento de presión y las estaciones elevadoras de aguas residuales, se desarrollan teniendo en cuenta el bajo costo del ciclo de vida. Eso significa productos robustos, altamente eficientes, fáciles de instalar y de servicio con una larga vida útil.

[Ver PDF](#)

## INFORMACIÓN ADICIONAL

COTECNO