

MÁQUINA AUTOMÁTICA DE INSERCIÓN Y SELLADO DE BOQUILLAS DE BOLSA GIRATORIA GF1600-B



SKU: N / A | **Categorías:** [GBPI Instrumentos de prueba](#), [Máquina de sellado de caños](#) |

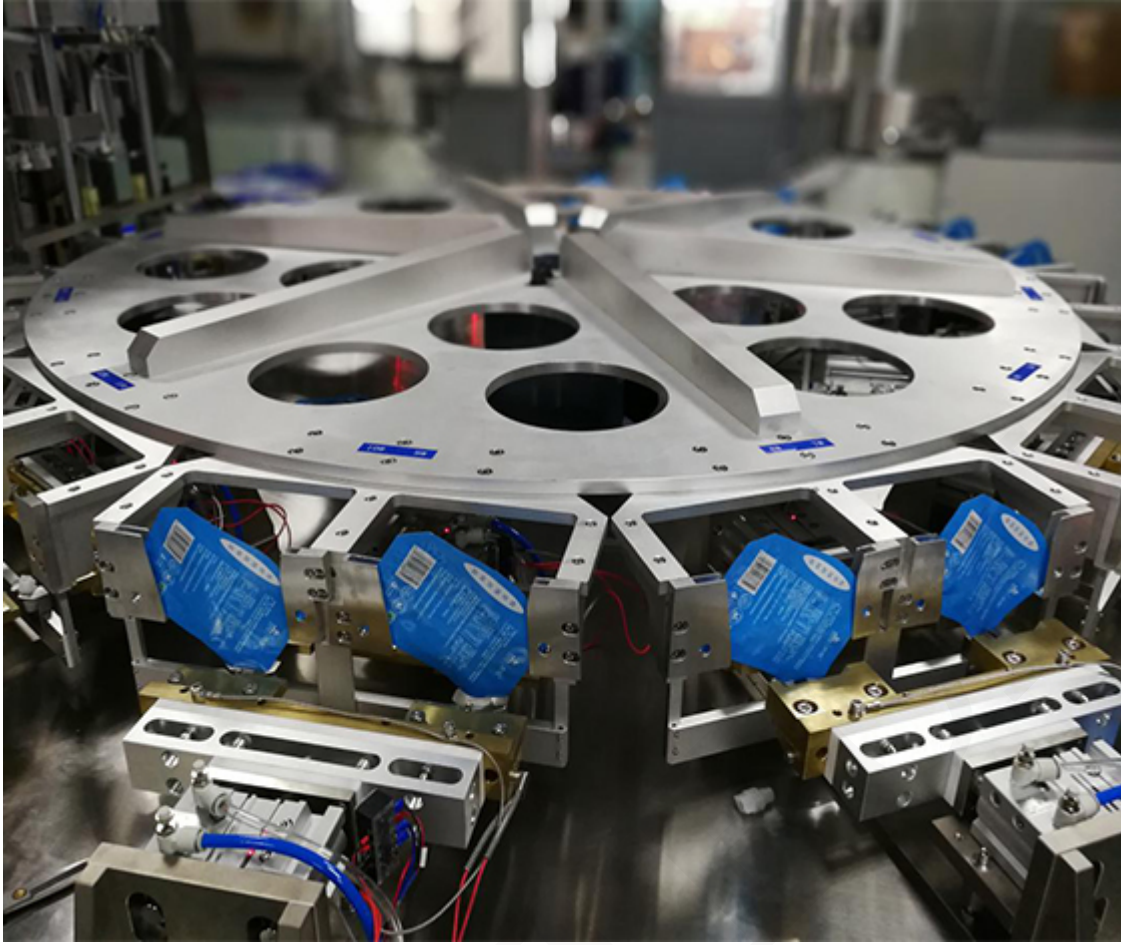
DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

Detalles

Esta máquina de sellado / llenado / tapado (Máquina de embalaje / Maquinaria de embalaje) es aplicable para jugo de frutas / sal / gel desinfectante / cuidado de la piel / azúcar en polvo / salsa de tomate / detergente Embalaje de jabón en forma de bolsa de boca superior / esquina o superior / bolsa de pie con boquilla de esquina, bolsas de sellado de 3 lados y doypacks.

Especificación principal

1.Tipo de boca	Bolsas Doypack, bolsas de sellado de tres lados, bolsas de acordeón, bolsas especiales
2.Tamaño de la bolsa	Ancho máximo de sellado: 60 ~ 120 mm Longitud máxima de sellado: 70 ~ 230 mm
3. Tipo de material	Bolsa: PE en capa, PP en capa Caño: PE, PP
4.Tamaño 4.Spout	Calibre 8.5mm (normal), Calibre 10 mm
5.Velocidad de la máquina	30-120 pcs / min (Personalizado, según material y funcionamiento)
6.Cortador de sellado térmico	Pre calentamiento: 1 grupo Sellado por calor: grupo 4 Enfriamiento: 1 grupo
7.Potencia	13KW
8.Fuente eléctrica	380V, en sistema trifásico de cuatro hilos
9.Tamaño de la máquina	Aproximadamente 290 cm (ancho) x 270 cm (largo) x 220 cm (alto)
10.Peso	2500kg







Componentes principales

No.	Nombre	Marca
1	Servo motor	Hecho en China
2	Transformador de frecuencia	Omron
3	SOCIEDAD ANÓNIMA	Omron
4	Interruptor magnético	SMC
5	Interruptor fotoeléctrico	KEYENCE/Omron
6	Componente neumático	SMC/AIRTAC
7	Módulo de control de temperatura	Omron
8	Cortadora	DEX
9	Pantalla táctil LCD	Omron

Configuración

No.	Nombre	Cantidad
1	Máquina de sellado de caño	1 juego
2	Disco vibratorio	2 juego
3	Cuchilla de sellado	6 juego
4	Estante para poner bolsas	1 juego
5	Estante colector de bolsas	1 juego
6	Herramientas de instalación	1 juego
7	Especificación (Manual del usuario)	1 juego

Estructura Mecánica

1. Gabinete de control	PLC, alimentación, pantalla, protección contra fugas, etc.
2. Entrega Spout	Base, sección de entrada del caño, pista de alimentación, disco de vibración, salida de vibración
3. Placa giratoria	Plataforma giratoria principal, cuadros de estación de 12 grupos
4. Estación	6 grupos de sellado de corte y estación de productos terminados y desperdiciados
5. Plataforma de colocación de bolsas	Válvula magnética, grupos activos de cilindros, placa de soporte superior e inferior, columna de soporte
6. Sistema de bolsa colocado automáticamente	Cilindro, guía, plataforma de recogida de bolsas
7. Panel regulador	Panel, mesa reguladora, válvula reguladora de presión

Sistema de control de electricidad

Sección de PLC	1. Método de control	SOCIEDAD ANÓNIMA
	2. Entrada de señal	1. Interruptor de foto-electricidad, distancia de detección 0.1m 2. Interruptor de magnetismo 3. Salida de señal de control de temperatura
	3. Salida de señal	1. Para controlar la acción del cilindro mediante un relé de 24 V que controla la válvula magnética 2. Para controlar la luz de advertencia de 3 capas por relé de 24V
Sección de control de temperatura	1. Método de control	PID
	2. Sensor de temperatura	Sensor tipo K
	3. Precisión de temperatura	$\pm 0.1^{\circ}\text{C}$
	4. Instalación de calefacción	300 mm palo de calentamiento
	5. Rango	Normal ~ 350°C
Control de poner bolsa	1. Patrón de conducción	SOCIEDAD ANÓNIMA
	2. Señal de manejo	Salida de señal de E / S PLC
	3. Control de salida	Por relé de 24 V que controla la válvula magnética para controlar la acción del cilindro
	4. sistema de protección	Para activar / desactivar la entrada de señal fotoeléctrica mediante un interruptor tipo U para evitar que se rompa el cilindro
Cortadora posición de la plataforma giratoria	1. Modo de conducción	Convertidor
	2. Velocidad de rotación	0 ~ 60 Hz ajustable, positivo y negativo ajustable, tiempo de aceleración / desaceleración ajustable
	3. Método de trabajo	Para cada rotación, el interruptor de fotoelectricidad a PLC, PLC acciona la válvula magnética

Sistema de termosellado	Método de control	indicador de sintonización visual, interruptor de magnetismo, válvula, cortadora. Motor, caja de cambios y sistema de control central.
	Método de termosellado	Cortador de sellado bidireccional para termosellado, accionamiento de cilindro
	Detección de temperatura	Par termoeléctrico
	Grosor	≤ 20 mm
Sistema de descarga de caño	Caño de entrega	Alimentador automático, riel
	Control de posición	Detección de sensor óptico, el sistema de control central
	Sensor de posición	Sensor fotoeléctrico
	Sensibilidad fotoeléctrica	≤ 0.5 mm
Sistema de entrega de bolsas	Modo conductor	Accionamiento del cilindro
	Modo de control	Sistema de control central
	Estructural	Línea de envío dúplex
Sistema de salida de bolsa	Modo conductor	Accionamiento neumático
	Modo de control	Conteo automático del sistema de control central, bordes de péndulo de control, cada ranura 50-54 piezas
	Detección de bolsa vacía	Interruptor fotoeléctrico



Nuestro servicio:

1. Servicio de seguimiento de nuestro ingeniero para la instalación y capacitación puerta a puerta.
2. Garantía de un año.
3. La garantía no cubre piezas dañadas por procedimientos de operación o mantenimiento inadecuados.
4. La garantía comienza una fecha de recepción del equipo en las instalaciones del cliente.

Video

[Ver Video](#)

INFORMACIÓN ADICIONAL

COTECNO