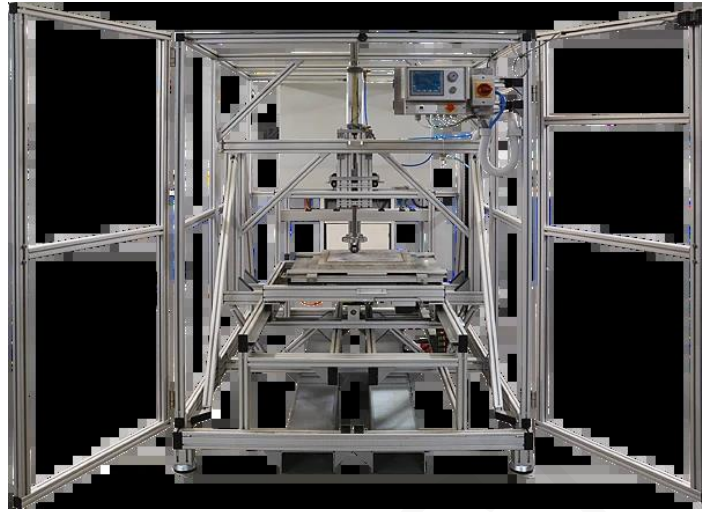


MÁQUINA DE ABRASIÓN DE RUEDAS RODANTES (RWA)

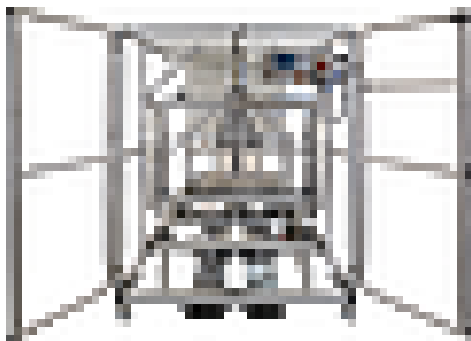


La máquina de abrasión de ruedas rodantes se utiliza para determinar la resistencia a la deformación por rodadura en soleras para capas de desgaste según EN 13892-5 y soleras con revestimientos de suelo según EN 13892-7.

SKU: HC-3080.4F | **Categorías:** [Otros equipos](#) |

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

Opciones de productos



HC-3080.4F

Máquina de abrasión de ruedas rodantes (RWA)

Máquina de abrasión de ruedas rodantes (RWA)

Admite los siguientes estándares: EN 13892-5, EN 13892-7

La máquina de abrasión de ruedas rodantes se utiliza para determinar la resistencia a la deformación por rodadura en soleras para capas de desgaste según EN 13892-5 y soleras con revestimientos de suelo según EN 13892-7.

La RWA proporciona programas de prueba para:

- EN 13892-5 con impulsores $\varnothing 125$ mm y 2000N (superficie de ensayo: 390 x 260 mm)
- EN 13892-7 con impulsor $\varnothing 47$ mm y 150, 250, 350, 450, 550N (superficie de prueba: 210 x 150 mm)
- Secuencias de prueba libremente programables dentro del máx. posible parámetro de los otros dos estándares

Características:

- Fácil intercambio de los impulsores
- Rueda grande con raspadores (contra la adherencia del material de muestra)
- Las velocidades de los ejes X e Y se pueden ajustar para cada estándar
- Carga de prueba infinitamente ajustable, pantalla en Newton (calibrable)
- Sala de pruebas completamente cerrada con grandes puertas de acceso seguras.
- Mesa de muestra de 700 x 800 mm y 765 mm sobre el suelo
- Bloqueo de muestra ajustable manualmente de forma continua, dependiendo de la dimensión de la muestra
- La mesa de muestras de la máquina se mueve hacia las puertas de acceso de la máquina para facilitar el cambio de muestras
- Anillo de succión para la succión de la abrasión de la muestra (aspiradora no incluida)
- Detección de fractura de muestras (Los interruptores de límite para cada impulsor son ajustables)
- Manejo mediante pantalla táctil
- Conexión de aire comprimido mín. 6 bares hasta máx. 10 bares requeridos

Estándares

Estándares

EN 13892-5

EN 13892-7

COTECNO

INFORMACIÓN ADICIONAL

COTECNO