

MÁQUINA DE INSERCIÓN Y SELLADO DE BOQUILLAS CON SISTEMA DE DETECCIÓN DE INFRARROJOS



SKU: N / A | **Categorías:** [GBPI Instrumentos de prueba](#), [Máquina de sellado de caños](#) |

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

Detalles

La máquina de sellado de boquillas GF1600-B está especializada para insertar boquillas y sellar bolsas de forma totalmente automática. Se aplica a una variedad de boquillas y bolsas de diferentes diámetros y longitudes, como bolsas de pie, bolsas de sellado de 3 lados y paquetes de doy

Breve introducción de la máquina de sellado de boquillas GF1600-B

La máquina de sellado de boquillas GF1600-B está especializada para insertar boquillas y sellar bolsas de forma totalmente automática. Se aplica a una variedad de boquillas y bolsas de diferentes diámetros y longitudes, como bolsas de pie, bolsas de sellado de 3 lados y doypacks.





Características del producto:

1. Completamente automático; un solo conjunto de máquinas necesita solo un operador, y el operador solo necesita cargar suficientes boquillas y bolsas a intervalos.
2. Adoptando una estructura de disco redondo, el equipo ocupa un espacio pequeño.
3. Todos los componentes están hechos de aluminio y acero inoxidable, y cumplen con los requisitos de higiene y calidad de las industrias alimentaria, farmacéutica, medioambiental y.
4. Fácil de usar con control preciso; funciona de manera estable y trabaja largas horas continuamente.
5. Adopta el módulo de control de temperatura importado, el componente neumático SMC, la unidad de control PLC Omron para asegurar la calidad, el rendimiento y la vida útil de la máquina.
6. Detecta automáticamente fallas, da alarmas, detiene, diagnostica y muestra dónde está la falla.

La máquina de sellado de boquillas GBPI adopta un sistema avanzado

- La máquina de sellado de boquillas GF1600-B consta de un sistema de entrega de boquillas, un sistema de entrega de bolsas, un sistema de sellado térmico, un sistema de recolección de bolsas, un sistema de control central y una base.
- El sistema de suministro del surtidor consiste en canales, discos vibratorios y rieles de plomo. Los sensores fotoeléctricos pueden inducir a los surtidores a controlar la acción de carga.
- El sistema de entrega de bolsas utiliza la ventosa neumática. El sistema de entrega y sellado tiene dos posiciones, lo que duplica la eficiencia.
- El sistema de termosellado incluye una gran plataforma giratoria, cuchillas termoselladoras y estaciones de trabajo. Hay 6 juegos de cuchillas de sellado térmico: 1 juego para precalentamiento, 4 para sellado térmico y 1 para enfriamiento.
- Las estaciones de trabajo son ajustables para bolsas de diferentes tamaños. Los clientes pueden solicitar diversas cuchillas de sellado para boquillas de varios tipos.
- Cada cuchilla de sellado tiene un controlador de temperatura independiente, y se ejecuta y depura de forma independiente.
- El sistema de recolección de bolsas consiste en una mesa de recolección de productos terminados y una mesa de reciclaje de productos de desecho. El sensor de fotoelectricidad y el control neumático hacen que el proceso de fabricación sea realmente automático.
- El panel de control despliega una pantalla táctil, en la que se pueden configurar todo tipo de parámetros, y se puede mostrar el estado de trabajo en tiempo real, como la cantidad completa, el tiempo, la tasa de éxito y la tasa de fallas.
- Otras partes: 12 medidores de control de temperatura, 18 medidores de presión y 2 ~ 4 botones de parada de emergencia (1 botón a cada lado de la máquina).

- La base es fácil de desmontar, transportar y montar.

Especificaciones técnicas

- Tipos de bolsas: bolsas autoportantes, bolsas de sellado de tres lados, doypacks, bolsas irregulares y bolsas cúbicas.
- Caño estándar: diámetro 8,5 mm o 10 mm, la personalización está disponible
- Ancho de la bolsa: tubo mediano 60-120 mm, tubo inclinado 60 ~ 150 mm
- Longitud de la bolsa: tubo mediano 70 ~ 210 mm, tubo inclinado 60 ~ 150 mm
- Velocidad de procesamiento: tubo mediano 90pcs / min (estante de bolsas personalizado, bolsas de sellado de tres lados y doypacks) tubo inclinado 80pcs / min (bolsas irregulares)
- Estructura de transmisión principal: divisor (error de 0 grados)
- Servomotor: motor de engranaje de brida especial
- Método de sellado: termosellado
- Cuchillas de sellado: 6 juegos-- 1 juego para enfriar.
- Método de control: controlado por PLC
- Control de temperatura: controlado por PID, precisión: 0.1 °C
- Método de detección: fotoeléctrico detectado
- Dispositivo de enfriamiento: tubo y agua (velocidad actual: 0.5m / s)
- Cantidad de recolección de bolsas: bolsas de recolección de doble vía, cada pista 40 ~ 50 piezas
- Poder: 13KW
- Fuente eléctrica: 380V, en sistema trifásico de cuatro hilos.
- Tamaño de la máquina: aproximadamente 240 cm (ancho) x 220 cm (largo) x 230 cm (alto)
- Peso: 2000kg.

Componentes principales y sus marcas

No.	Nombre	Marca
1	Servo motor	Hecho en China
2	Transformador de frecuencia	Omron
3	SOCIEDAD ANÓNIMA	Omron
4	Interruptor magnético	SMC
5	Interruptor fotoeléctrico	KEYENCE/Omron
6	Componente neumático	SMC/AIRTAC
7	Módulo de control de temperatura	Omron
8	Disidente	DEX
9	Pantalla táctil LCD	Omron

Configuración

No.	Nombre	Cantidad
1	Máquina de sellado de caño	1 juego
2	Disco vibratorio	2 juego
3	Cuchilla de sellado	6 juego
4	Estante para poner bolsas	1 juego
5	Estante colector de bolsas	1 juego
6	Herramientas de instalación	1 juego
7	Especificación (Manual del usuario)	1 juego

La máquina de sellado de boquillas GF1600-B es un sistema totalmente automático que consta de un sistema de sellado por calor, un sistema de entrada de boquillas y un sistema de entrada de bolsas, un sistema de salida de bolsas y un sistema de control central montado en un marco de base simple desde el módulo. Todos los sistemas están equipados con sensores electrónicos y relés para trabajar cordialmente para la fabricación eficiente y de calidad de bolsas de embalaje.



Video

[Ver Video](#)

INFORMACIÓN ADICIONAL

COTECNO