

## MCT460-T | TRANSMISOR DE HUMEDAD EN TABACO - INFRARROJO (NIR)



**SKU:** N / A | **Categorías:** [Sin categoría](#) |

## DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

Tecnología Smart Sensor - El MCT460-T es un transmisor autónomo NIR en una carcasa de aluminio fundido IP67. Una placa de circuito único, patentado impulsa la medición junto con todos analógica y comunicación digital. Incluye 4-20 mA, 0-10 voltios, RS-232/485 o interfaces de red, como Ethernet, Profibus, etc. No hay ningún requisito para cualquier electrónica intermedias. MCT 460-T del sistema - El MCT460-T puede ser configurado para conectarse directamente a una interfaz de operador. La interfaz del operador se encenderá el MCT 460-T Emisor. Toda la información analógica, digital y de bus de campo es generado por la interfaz del operador. Referencing de amplio espectro - El MCT460-T incorpora un filtro de referencia única para controlar las propiedades de reflectancia de tabaco a través del espectro completo de infrarrojo cercano (NIR). El filtro reduce al mínimo la influencia del color tabaco, mezcla o escribe en la lectura del transmisor. Velocidad de medición - Una probada, conjunto de la rueda de filtro de alta velocidad fiable se combina con un sistema óptico de la técnica patentada solo detector. Esta técnica de muestreo rápido reduce el ruido de medición y produce una señal precisa y repetible en línea. La velocidad de la rueda de filtro se optimiza y ajustable a través de software. Producto Temperatura Monitor - El MCT460-T se puede configurar para controlar y mostrar la temperatura en grados Fahrenheit o tabaco centígrados. El sensor de temperatura está contenido en el recinto MCT460-T. No se requiere ningún hardware adicional o cables. - Transmisor para Medición de humedad continua - Medición sin contacto - Capacidad de Medición de 1, 2 o 3 constituyentes y temperatura superficial del producto - Respuesta inmediata - Sensor con unidad electrónica incorporada - Capacidad

## INFORMACIÓN ADICIONAL

COTECNO