

MEDIDOR DE ESPESOR DE REVESTIMIENTO NOVOTEST TP-1M



SKU: TP-1M | **Categorías:** [Recubrimientos sobre Metales](#) |

GALERÍA DE IMÁGENES



DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

Medidor de Espesor de Revestimiento NOVOTEST TP-1M Descripción del Producto

Medidor de espesor de revestimiento NOVOTEST TP-1M es un medidor de espesor para medir el espesor de varios revestimientos en metales, y con sondas especializadas conectadas al dispositivo, el usuario puede medir la temperatura y la humedad del aire, la temperatura de la superficie, calcular el punto de rocío y también mide la profundidad de las ranuras o la rugosidad de la superficie.

El dispositivo es muy fácil de usar, está listo para usar nada más sacarlo de la caja y no requiere habilidades especiales de usuario. El número mínimo de botones y un menú intuitivo lo convierten en un dispositivo ideal de medición operativa no destructiva del espesor de casi cualquier recubrimiento con alta precisión.

Las principales ventajas y tareas que se pueden resolver con el medidor de espesor de revestimiento NOVOTEST TP-1M:

MEDIDA DE ELECTROPLANTES SOBRE ACERO

La tarea más común que el dispositivo resuelve con éxito. Normalmente, las mediciones de revestimiento en el rango de 0 a 500 μm requieren una alta precisión; para estos fines, es ideal un medidor de espesor de revestimiento completo con una sonda F-0.5. Además, para medir el espesor de recubrimientos en productos de radio pequeño o en ranuras, es posible utilizar una sonda especializada F-0.3.

MEDIDA DE REVESTIMIENTOS SOBRE METALES NO FERROSOS

Para medir el espesor de recubrimientos en metales no ferrosos, se utiliza la sonda NF-2, que permite al usuario medir recubrimientos en el rango de 0 a 2 mm. De forma predeterminada, la calibración de la sonda NF-2 se realiza para aluminio; si la tarea es medir el recubrimiento en materiales con propiedades significativamente diferentes al aluminio, la sonda puede ser calibrada por el propio usuario.

MEDICIÓN DE REVESTIMIENTOS DIELECTRICOS SOBRE ACERO

Para medir revestimientos de pintura, polímeros y otros revestimientos dieléctricos en el rango de hasta 5 mm, son adecuadas las sondas F-2 y F-5, que proporcionarán un rango de prueba de hasta 2 o 5 mm, según corresponda. Como con cualquier instrumento de medición: cuanto más amplio sea el rango, mayor será el error, por lo que el usuario, al elegir una sonda, debe guiarse por este principio para seleccionar la mejor opción.



MEDIDA DE RECUBRIMIENTOS HASTA 60 MM (60000 μm)

Para medir recubrimientos muy gruesos en cualquier metal (acero o metales no ferrosos), se utilizan sondas M-12, M-30 y M-60, que proporcionan rangos de medición de hasta 12, 30 y 60 mm, según corresponda. Puede ser un aislamiento de betún, un recubrimiento de cintas de polímero o alguna tarea específica de medir el espesor principal del material, donde las ondas ultrasónicas no se pueden utilizar debido a una gran atenuación en el material, falta de homogeneidad o material multicapa.

SONDAS ESPECIALIZADAS

Medición de profundidad y rugosidad de surcos. La sonda DSH permite al usuario evaluar la rugosidad, medir la profundidad de la corrosión, defectos superficiales y ranuras. Para determinar la rugosidad, es necesario realizar una serie de mediciones en la superficie de un área pequeña y luego usar la fórmula para calcular el valor deseado.

Medición de temperatura, humedad y punto de rocío. Usando la sonda DTVR, es posible medir la humedad y la temperatura del aire, a partir de la cual el dispositivo calcula el punto de rocío, el cual es muy importante conocer antes de aplicar la pintura a la base.

Medición de temperatura superficial. Usando la sonda DT, la temperatura de la superficie se mide por el método de contacto.

DISEÑO

El dispositivo está fabricado en una carcasa ergonómica, que está equipada con una cubierta de silicona, lo que hace que la unidad electrónica del dispositivo sea a prueba de golpes. Además, el dispositivo es resistente a temperaturas extremas y se puede utilizar a temperaturas de -20 a +40 ° C.

Ventajas

- Rango de medición de gran espesor.
- Comodidad y facilidad de operación.
- Estuche a prueba de golpes.
- Número mínimo de controles: un botón - una función.
- Pantalla gráfica con retroiluminación.
- Reconocimiento automático de sonda.
- Indicación del tipo de sonda conectada.
- Control de baterías.

Especificaciones

Rango de medición de espesor (depende del tipo de sonda)	0 μ m ... 60 mm
Dimensiones, mm	122x65x23
Rango de temperatura operacional, ° C	-20 ... +40 ° C
Baterías	2 AA
Tipo de conectores de sondas	Lemo
Almacenamiento de resultados de medición	256
Tiempo de horas de trabajo continuo, no menos	20
Peso de la unidad electrónica con baterías, no más, kg	0.2

Especificaciones de las sondas para el medidor de espesor de revestimiento NOVOTEST TP-1M

Recubrimientos sobre acero (dieléctricos y conductores) recubrimientos sobre aleaciones y metales ferromagnéticos)

Tipo de sonda	Rango de medición del espesor del revestimiento	Precisión de la medición	Dimensiones de la sonda, mm	Propósito
Sonda F-0,3	0-300 μ m	$\pm(0,03h+0,001)$ mm	$\varnothing 5 \times 40$	Medición de pinturas y barnices y revestimientos galvánicos
Sonda F-0,5	0-500 μ m	$\pm(0,03h+0,001)$ mm	$\varnothing 7 \times 14$	Medición de pinturas y barnices y revestimientos galvánicos
Sonda F-2	0-2000 μ m	$\pm(0,03h+0,002)$ mm	$\varnothing 9 \times 35$	Medición de revestimientos de pinturas y barnices
Sonda F-5	0-5000 μ m	$\pm(0,03h+0,002)$ mm	$\varnothing 18 \times 35$	Medición de pinturas y barnices y revestimientos de masilla

Recubrimiento de los metales no magnéticos

(Cualquier recubrimiento (dieléctrico o metálico) sobre metales no ferrosos y aleaciones)

Sonda NF-2	0-2000 μ m	$\pm(0,03h+0,002)$ mm	$\varnothing 14 \times 53$	Medición de películas de óxido anódico y recubrimientos de pintura.
------------	----------------	-----------------------	----------------------------	---

Thick coatings on metals (dielectric coatings on metals)

Sonda M-12	0-12 mm	$\pm(0,03h+0,01)$ mm	$\varnothing 18 \times 55$	Medición de revestimientos de masilla
------------	---------	----------------------	----------------------------	---------------------------------------

Sonda M-30	1-30 mm	$\pm(0,03h+0,02)$ mm	\varnothing 24×51	Medición de revestimientos de masilla
Sonda M-60	1-60 mm	$\pm(0,03h+0,03)$ mm	\varnothing 40×76	Medición de revestimientos de masilla

**Medición de rugosidad superficial, Rz
(Después del trabajo de pintura previa con chorro abrasivo)**

Sonda DSH	2-360 μ m	$\pm(0,03h+0,002)$ mm	\varnothing 20×50	Medición de la rugosidad de la superficie después de arenado y granallado
-----------	---------------	-----------------------	---------------------	---

Temperature, humidity and dew point

Sonda DT	-50 ... +125 ° C	+ / - 1 ° C	\varnothing 12×107	Medición de temperatura
	Humidity: 0 - 100%			
	Temperature: -50 ...	\pm 5%		
Sonda DTVR	125 ° C	\pm 1 ° C	\varnothing 50×111	Medición de temperatura, humedad y punto de rocío.
	Dew point: -15 - +40 ° C	\pm 2 ° C		

Opciones Disponibles

- Sondas adicionales para medidor de espesor (depende de los requisitos).
- Baterías.
- Cargador.
- Conjunto de muestras de espesor de referencia.

Paquete Estándar 

- Unidad electrónica de espesores TP-1M.
- Sonda (s)
- Conjunto de muestras de espesor de referencia.
- Pilas (AA) - 2 piezas.
- Cargador.
- Manual de instrucciones.
- Caja.

INFORMACIÓN ADICIONAL

COTECNO