

MEDIDOR DE FACTOR DE VISCOSIDAD BELLTRONIC



- El medidor de factor de viscosidad se utiliza para medir y evaluar la lubricidad del fluido de perforación y la compatibilidad de la calidad del lubricante del fluido de perforación. El medidor tiene los caracteres de estructura razonable, trabajo confiable, alta precisión y buena repetitividad.
- Velocidad de rotación: 5,5-6,5 minutos / ronda
- Lectura de ángulo: Precisión por número: 0,5
- Fuente de alimentación: 220 V 50 HZ
- La mayoría de las incidencias de tubería atascada son causadas por efectos de presión diferencial. Las presiones diferenciales excesivas en las zonas permeables de baja presión pueden hacer que la sarta de perforación se empuje hacia la pared del pozo, donde se atasca. Cuando se produce un atascamiento diferencial, el líquido de manchado a veces puede liberar la columna de perforación.

SKU: B-01-16-02-07-0300 | **Categorías:** [Probador de Adherencia Diferencial](#) |

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

La adherencia diferencial puede identificarse por las siguientes características:

- La tubería se pega después de permanecer inmóvil durante un período de tiempo.
- La tubería no se puede girar ni mover cuando se mantiene la circulación
- La prueba estándar utiliza una presión diferencial de 477,5 psig (3292 kPa) aplicada a un recipiente de acero inoxidable de aproximadamente 200 ml de capacidad. La medición se puede realizar utilizando la placa de torsión de cara plana o la placa de radio esférico de 31,75 cm (12-1 / 2 ") que se aproxima a la tubería en la carcasa o los collares en la geometría de contacto del pozo (se proporcionan ambos). una muestra "pegajosa" que tiende a adherirse más a la placa de torsión que al papel de filtro, se proporcionan discos de microcorrugación de acero inoxidable, para ayudar a asegurar el éxito de la prueba.
- El probador de adherencia diferencial se diseñó para determinar la probabilidad de que un fluido de perforación determinado produzca una situación de tubería atascada y la eficacia de un tratamiento de fluido de perforación dado o la aplicación de fluido de perforación en cualquier fluido de perforación dado para reducir esta tendencia. Esta medida se llama coeficiente de tendencia atascada. Tiene en cuenta tanto la pegajosidad como la capacidad de formación de torta del fluido de perforación. El coeficiente de tendencia atascada se determina mediante la prueba de filtrado cronometrada.
- El uso del accesorio de yugo opcional junto con la placa de torsión con radio permite obtener una medición llamada Coeficiente de adherencia a granel. Al medir el área de apelmazamiento usando un espesor de torta controlado durante la prueba, se obtiene el coeficiente de adherencia a granel. El coeficiente de adherencia a granel se determina mediante la prueba de espesor fijo de la torta.

Especificaciones Técnicas

No. de parte	Modelo	Descripción y parámetros técnicos
151-60	B-01-16-02-07-0300	<ul style="list-style-type: none">• Fuente de alimentación: 220 V 50 HZ• Velocidad de rotación: 5,5-6,5 minutos / ronda• Pantalla digital de lectura de ángulo• Precisión: 0,5%• Tamaño: 14.6 "× 9.3" × 9.3 "(35 × 21 × 21 cm)• Peso: 13 libras (6 kg)

INFORMACIÓN ADICIONAL

COTECNO