

MEDIDOR DE PINZA DE PAQUETE / CONTROL PROGRAMADO - MARCA BELLTRONIC



Parámetros técnicos:



Medida de seguridad:

Protección contra sobrecargas, protección contra sobretensiones y dispositivo de protección de posición limitada

Método de prueba de compresión de pinza de productos grandes:

1. Antes de colocar el producto envasado entre los platos, verifique que la fuerza de la abrazadera use el indicador de la abrazadera. El indicador debe colocarse entre los ejes de los puntos de articulación de la platina aproximadamente 1/2 camino hacia arriba de las platinas.
2. Cada vez que se sujeta el producto, la fuerza debe aplicarse durante un mínimo de 15 segundos y no debe exceder 1 minuto.
3. Aplique la fuerza de sujeción en la muestra con las platinas apoyadas en el piso y el borde frontal de las platinas al ras con la parte frontal del paquete. Si el paquete es demasiado grande para que las abrazaderas queden al ras del borde delantero (es decir, un refrigerador grande, tractor, etc.), fíjela lo más cerca posible del borde.
4. Sujete el producto con abrazaderas un total de 10 veces en la orientación de descarga.
5. Aplique la fuerza de sujeción sobre el producto envasado con las placas en una posición de desplazamiento de 6 x 6 pulgadas (15.2x15.2cm). Las dimensiones de desplazamiento horizontal y vertical se miden en la esquina inferior delantera de la platina. Si el paquete es demasiado grande para colocar la abrazadera a 6 pulgadas del borde delantero (es decir, un refrigerador grande, un tractor, etc.), fíjela lo más cerca posible de esta posición.

1) Excepción número 1: para productos grandes con un deslizamiento externo visible y obvio, no se realiza la prueba de la abrazadera de compensación si el producto no se extiende más allá de cualquier parte del deslizamiento y existe alguna forma de manejo de gráfico o nota Eso indica que se debe sujetar solo desde el patín. Si no hay un

gráfico o no lo indica o si hay algo que sobresale más allá del patín, entonces se lleva a cabo todo el protocolo de prueba de sujeción.

2) Excepción número 2: si la altura del producto, cuando se coloca en su orientación de envío normal, es ≤ 12 pulgadas, no se realiza la prueba de compensación de 6 x6 pulgadas.

6. Sujete el producto con abrazaderas un total de 10 veces con la abrazadera en la posición de desplazamiento de 6 x6 pulgadas.

7. Repita el paso 5.2.5 excepto con una posición de sujeción de desplazamiento de 2 x6 pulgadas. El offset de 2 x6 pulgadas es similar al offset de 6 x6 pulgadas, excepto que las platinas están orientadas de modo que están a 2 pulgadas del piso y 6 pulgadas desde el borde frontal del paquete. Si el paquete es demasiado grande para colocar las abrazaderas a 2 pulgadas del borde delantero (es decir, un refrigerador grande, un tractor, etc.), fíjela lo más cerca posible de esta posición.

8. Repita las pinzas de lavado y desplazamiento en todos los otros lados del producto que se indican en los gráficos de manejo como aceptables para el manejo de pinzas.

De acuerdo con los estándares del veredicto, si hay un elemento que falló en la prueba, entonces presente la "Hoja de manejo de fallas de prueba"



SKU: BELLH-PAQCLA-P01 | **Categorías:** [Equipo de prueba de embalaje de papel](#) |

INFORMACIÓN ADICIONAL

COTECNO