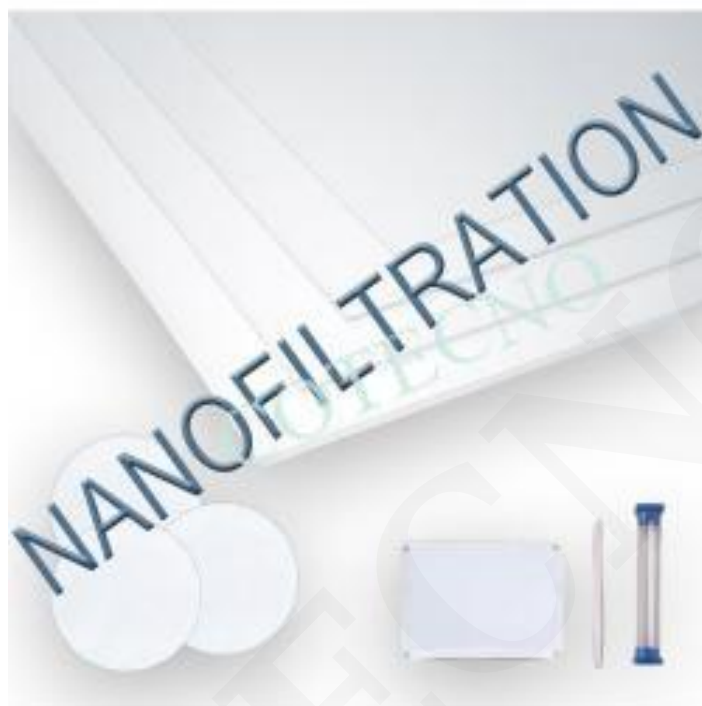


## MEMBRANAS DE NANOFILTRACIÓN (NF), FILMTEC™ NF90



**SKU:** N / A | **Categorías:** [MEMBRANAS PLANAS](#), [Nanofiltración](#), [Productos Sterlitech](#) |

## DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

FILMTEC™ Membranas NF90-4040

Elementos de nanofiltración FILMTEC NF90 para sistemas comerciales

### Características

Los elementos de membrana FILMTEC™ NF90 proporcionan un rendimiento de alta productividad a la vez que eliminan un alto porcentaje de sales, nitrato, hierro y compuestos orgánicos como pesticidas, herbicidas y precursores de THM. La baja presión neta de conducción de la membrana NF90 permite la eliminación de estos compuestos a bajas presiones de funcionamiento.

Producto	Número de pieza	Área activa pies <sup>2</sup> (m <sup>2</sup> )	Presión aplicada psig (bar)	Caudal de permeado gpd (m <sup>3</sup> /d)	Sal estabilizada Rechazo (%)
NF90-2540	149982	28 (2.6)	70 (4.8)	680 (2.6)	>97.0
NF90-4040	149983	82 (7.6)	70 (4.8)	2,000 (7.6)	>97.0

- Flujo de permeado y rechazo de sales basados en las siguientes condiciones de ensayo: 2.000 ppm de MgSO<sub>4</sub>, 77°F (25°C) y 15% de recuperación a la presión especificada anteriormente.
- 2. Los caudales de permeado de los elementos individuales NF90-2540 pueden variar en un -20% / +30%. Los elementos individuales NF90-4040 pueden variar un -15% / +50%.
- 3. Productos en desarrollo disponibles para la venta

Producto	A	B	C	D
NF90-2540	40.0 (1,016)	1.19 (30)	0.75 (19)	2.4 (61)
NF90-4040	40.0 (1,016)	1.05 (27)	0.75 (19)	3.9 (99)

- 1. Consulte las directrices de diseño de FilmTec para sistemas de elementos múltiples. 1 pulgada = 25,4 mm
- 2. NF90-2540 tiene una envoltura exterior de cinta. NF90-4040 tiene una envoltura exterior de fibra de vidrio.

### Límites de funcionamiento

- Tipo de membrana: Compuesto de película fina de poliamida
- Temperatura máxima de funcionamiento: 113°F (45°C)
- Presión máxima de funcionamiento: 600 psi (41 bar)
- Caudal máximo de alimentación: 4040 elementos 16 gpm (3,6 m<sup>3</sup>/hr) , 2540 elementos 6 gpm (1,4 m<sup>3</sup>/hr)
- Caída de presión máxima: envuelto en cinta 0,9 bar (13 psig) - fibra de vidrio 1,0 bar (15 psig)
- Rango de pH, funcionamiento continuo: 2 - 11
- Rango de pH, limpieza a corto plazo (30 min.): a : 1 - 12
- Índice máximo de densidad de limo de alimentación: SDI 5
- Tolerancia de cloro libre: <0,1 ppm

a La temperatura máxima para funcionamiento continuo por encima de pH 10 es 95°F (35°C).

b Consulte las directrices de limpieza en la hoja de especificaciones 609-23010 para NF90.

c En determinadas condiciones, la presencia de cloro libre y otros agentes oxidantes provocará el fallo prematuro de la

membrana.

Dado que los daños por oxidación no están cubiertos por la garantía, FilmTec recomienda eliminar el cloro libre residual mediante un pretratamiento antes de la exposición de la membrana.

pretratamiento antes de la exposición de la membrana. Para más información, consulte el boletín técnico 609-22010.

## Información importante

La correcta puesta en marcha de los sistemas de tratamiento de agua por ósmosis inversa es esencial para preparar las membranas de información para el servicio operativo y para evitar daños en las membranas debidos a sobrealimentación o choque hidráulico. Seguir la secuencia de puesta en marcha adecuada también ayuda a garantizar que los parámetros de funcionamiento del sistema

que los parámetros de funcionamiento del sistema se ajustan a las especificaciones de diseño, de modo que puedan alcanzarse los objetivos de calidad y productividad del agua del sistema.  
productividad del sistema.

Antes de iniciar los procedimientos de puesta en marcha del sistema, el pretratamiento de la membrana, la carga de los carga de los elementos de membrana, la calibración de los instrumentos y otras comprobaciones del sistema.

Para más información, consulte el folleto informativo titulado "Secuencia de puesta en marcha" (Form No.609-02077) para más información.

## Directrices de funcionamiento

Evitar variaciones bruscas de presión o de flujo transversal sobre los elementos en espiral durante la puesta en marcha, parada, limpieza u otras secuencias para evitar posibles daños en la membrana. Durante la puesta en marcha de Durante la puesta en marcha, se recomienda un cambio gradual del estado de parada al estado de funcionamiento, tal como se indica a continuación:

- La presión debe aumentarse gradualmente durante un período de 30-60 segundos.
- La velocidad de flujo transversal en el punto de funcionamiento establecido debe alcanzarse gradualmente a lo largo de 15-20 segundos.
- El permeado obtenido durante la primera hora de funcionamiento debe desecharse.

## General Información

- Mantenga los elementos húmedos en todo momento tras la humectación inicial.
- Si no se siguen estrictamente los límites de funcionamiento y las directrices dadas en este boletín, la garantía limitada garantía limitada quedará anulada.
- Para evitar el crecimiento biológico durante paradas prolongadas del sistema, se recomienda que elementos de membrana se sumerjan en una solución conservante.
- El cliente es totalmente responsable de los efectos de productos químicos y lubricantes incompatibles sobre los elementos.
- La caída de presión máxima en todo el recipiente a presión (carcasa) es de 30 psi (2,1 bar).
- Evite en todo momento la contrapresión estática del lado del permeado.

## INFORMACIÓN ADICIONAL

**Tamaño**

CF016, 305 x 305 mm, 47 mm, CF042, Sepa CF

COTECNO