

MIT MESS-UND PRÜFTECHNIK GMBH



SKU: N / A | **Categorías:** [Ensayos no destructivos](#) |

COTECNO

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

Estamos orgullosos de presentar el MIT-DOWEL-SCAN como nuestro último desarrollo en la determinación no destructiva de las posiciones de barra de pasador y barra de unión en concreto plano para los expertos. MIT-DOWEL-SCAN cuenta con un nuevo concepto de manejo que permite al operador medir y evaluar en tiempo real sin utilizar un sistema ferroviario. El dispositivo hace uso de las propiedades magnéticas de la barra de clavija registrando su campo magnético devuelto a través de sensores.

Las nuevas características incluyen:

Sin un sistema de carril, el MIT-DOWEL-SCAN completa la prueba más rápido que el antiguo sistema MIT-SCAN2-BT.

La unidad entera se proporciona en una caja de transporte única que lo hace más fácil de mover.

El nuevo MIT-DOWEL-SCAN tiene diez sensores y un láser para guiar la unidad a lo largo de la articulación con gran precisión y repetibilidad.

Operación de una sola persona con un colector de datos integrado en el dispositivo de escaneo.

Transferencia más fácil a MagnoProof 5 con puerto USB en el colector de datos.

El método de medición se utiliza para el control de calidad, autocontrol y garantía de calidad para la aceptación durante la construcción. Los detalles se muestran en ASTM E3013 / E3013M, en el estándar alemán ZTV Beton-StB 07 y otros. La tecnología MIT-DOWEL-SCAN es requerida por muchos DOT's de estado cuando se usa la inserción de barra de pasador. La medición y la evaluación de las posiciones de la barra de pasador en una junta toma menos de un minuto. Las profundidades, los desajustes y las traducciones de la incrustación de las clavijas se determinan con precisión.

EL DISPOSITIVO SE APLICA EN:

- Construcción de carreteras de hormigón (autopistas)
 - Construcción de pistas en el aeropuerto
 - Zonas de contenedores en el puerto
 - Otras superficies de hormigón armado - tales como áreas de servicio no comerciales, paradas de autobús, rotondas
- PRUEBAS NO DESTRUCTIVAS - ELIMINACIÓN DE CORTES - AUMENTO DE CALIDAD - DISMINUCIÓN DE COSTES



BENEFICIOS

- RÁPIDO Y EFICIENTE

Confortable nueva configuración de manejo

Rápido y fácil de montar y desensamblar para el transporte

Panel de visualización claramente dispuesto para una fácil operación

Procedimiento de medición intuitiva

Cálculo de las posiciones de la barra de pasador inmediatamente después de la medición

Medición de una unión a través de varios carriles dentro de un minuto
Evaluación de un gran número de articulaciones por día

- **ECONÓMICO**

Aumenta la calidad
Reduce costos
Método de medición eficiente con alta producción diaria
Ajustes de pavimentación en proceso del DBI
Evaluación automática de datos

- **No destructivo**

Grabación de la señal moviendo simplemente el dispositivo sobre el pavimento concreto
No requiere extracción de núcleo

- **PRECISO**

Medición exacta de las posiciones de las espigas y de los tirantes en el hormigón
Determinación precisa de profundidad de incrustaciones de pasadores, desalineaciones y traducciones
Objetivo y repetible

- **FLEXIBLE**

Medición independiente del grado de curado
Medición antes e inmediatamente después del corte de la junta
Medición incluso en pavimento mojado
Medir también sobre hormigón fresco, tan pronto como una persona puede caminar sobre él

- **SOSTENIBLE**

No requiere núcleo
Libre de emisiones
Seguro para los seres humanos, la naturaleza y el medio ambiente

ESPECIFICACIONES

Ámbito de validez

El rango de profundidad se basa en las profundidades estándar proyectadas y en el rango de calibración correspondiente. En el caso estándar, las especificaciones de tolerancia se aplican típicamente a profundidades entre 110 mm y 190 mm. Estas tolerancias son válidas en un rango suficientemente amplio alrededor de posiciones de barra estándar

- Traslación lateral máxima: 80mm
- Inclinación horizontal máx. 40 mm

- Inclinación vertical máxima 40 mm

TOLERANCIAS

Los valores de tolerancia indicados se aplican dentro del intervalo válido mencionado anteriormente y en ausencia de influencia de objetos extraños.

- Repetibilidad 4: mm
- Medición de la trayectoria en dirección de la junta: $3 \text{ mm} \pm 0,3\%$
- Profundidad absoluta: 4 mm
- Desplazamiento lateral: 8 mm
- Inclinación horizontal: 4 mm
- Inclinación vertical: 4 mm

TEMPERATURAS

- Temperatura de funcionamiento: $-5 \text{ }^\circ\text{C}$ a $50 \text{ }^\circ\text{C}$
- Temperatura de almacenamiento: $-10 \text{ }^\circ\text{C}$ a $50 \text{ }^\circ\text{C}$

DISPOSITIVO DE MEDICIÓN

- Dimensiones: 116 cm x 74 cm x 17 cm
- Peso: 25 kg
- Batería: Batería de iones de litio 14.8 V / 6.8 Ah / 100 Wh
- Tiempo de funcionamiento: aprox. 8 h
- Tiempo de carga: aprox. 4 h

VOLUMEN DE SUMINISTRO

MIT-DOWEL-SCAN se entrega como un sistema completo listo para usar. El vehículo medidor está equipado con una unidad de operación, una unidad de láser, el paquete de software MagnoProof 5, manuales y una caja sólida. Las calibraciones son adicionales y vendidas por los tamaños de las clavijas y los tirantes. El entrenamiento está disponible a petición.

- Dimensión de la caja: 138 cm x 90 cm x 32 cm
- Peso bruto del sistema: 65 kg

INFORMACIÓN ADICIONAL

COTECNO