

## MONITOR DE CALIDAD DEL AIRE CTAIR



### Monitor de calidad del aire CTair

La solución inteligente, compacta y fácil de usar

#### ¿Por qué elegir el CTair?

Detección compacta, inalámbrica, fácil de usar y de alta precisión. El monitor de calidad del aire CTair revoluciona la industria de las redes de monitoreo de la calidad del aire. Comprender la contaminación del aire urbano y el impacto potencial en la salud es fundamental tanto para la estructura como para la planificación de la ciudad.

**SKU:** Scentroid-Ctair | **Categorías:** [Analizador de Calidad de Aire](#) | **Etiquetas:** [Analizador de Calidad de aire](#), [CTair](#), [Monitor de calidad del aire CTair](#)

## DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

### MONITOR DE CALIDAD DEL AIRE CTAIR

- [Funciones](#)
- [Especificaciones](#)
- [Recursos](#)

#### Funciones



##### Opción De Energía Solar

¿No hay energía? ¡No hay problema! El CTair cuenta con un sistema opcional de generación de energía solar. ¡Simplemente incline el panel y encienda su unidad!



##### Potente Análisis De Polvo

Análisis de polvo de alta precisión (PM1, 2,5 y 10) utilizando un contador láser multihaz patentado y un muestreador calentado.



##### ¡Fácil De Instalar Y Operar!

El CTair es más pequeño que los analizadores comparables, lo que minimiza el costo y el espacio espacial.



##### Realiza La Compensación De IA

La compensación de temperatura y humedad utilizada por nuestro modelador de IA es capaz de predecir los niveles de contaminantes hasta el 96% de la concentración real.



##### Redes Inteligentes

Las unidades de CTair trabajan en conjunto para predecir y recopilar datos para una evaluación precisa de la calidad del aire en un gran paisaje urbano.

#### Detección flexible

El monitor de calidad del aire CTair puede equiparse con hasta 11 sensores de nuestra lista de sensores. Hay 5 categorías de sensores: detector de fotoionización, infrarrojo no dispersivo, electroquímico, contador de dispersión láser (para PM1-10) y nuestros sensores de óxido metálico.

Cada sensor está equipado con un novedoso chip ASIC que proporciona una amplia gama de funciones, como la filtración digital de señales, la amplificación adaptativa, la puesta a cero y la espectroscopia de impedancia. La tecnología patentada de Scentroid utiliza espectroscopia de impedancia para compensar eficazmente los cambios de temperatura y humedad en el entorno.

Esta tecnología funciona tan bien que estudios independientes han demostrado una retención de precisión del 98% incluso en condiciones climáticas extremas.

Hydrocarbon

Carbon  
Monoxide

Methane (LEL)

Radon  
Gas

Oxygen

|                      |                       |                        |                        |                  |
|----------------------|-----------------------|------------------------|------------------------|------------------|
| Phosphine            | VOCs                  | Carbon Dioxide         | Methane                | Radiation        |
| Hydrogen Cyanide     | Particulate Matter 10 | Ozone                  | Benzene, Ethyl Benzene | Hydrogen Sulfide |
| Air Contaminants     | Hydrogen Chloride     | Particulate Matter 2.5 | Hydrogen               | Ammonia          |
| Tetra-Hydrothiophene | Organic Solvents      | Electromagnetic Field  | Nitrogen Dioxide       | Toluene          |



## Configurar alarmas y notificaciones

El "Sistema de gestión de información de sensores" (SIMS3) de Scentroid proporciona la capacidad para que el CTair configure alarmas y notificaciones.

Los niveles de alarma se pueden configurar en función de los contaminantes individuales o de la concentración de olores.

Si se superan los umbrales de alarma designados, se enviarán alertas por SMS y/o correo electrónico a los operadores autorizados. Además, el ctair se puede configurar para proporcionar alarmas audibles localizadas.

## Control de Procesos

Las unidades CTair se pueden utilizar para controlar una variedad de equipos. Por ejemplo, se puede utilizar para:

Proporcionar alarmas sonoras, Activar tecnologías de control de olores (por ejemplo, sistemas de nebulización) cuando los contaminantes de la línea de la cerca superan los umbrales designados, Filtro de pulido secundario solo cuando sea necesario; reducir los costos operativos, Activar una bomba de muestreo externa para recoger una muestra de aire utilizando una bolsa de PTFE o nalofán

Los límites y condiciones para el acoplamiento de cada relé se pueden establecer en función de las concentraciones de contaminantes o las unidades de olor.

## Ideal para múltiples industrias

El monitor de calidad del aire CTair es una solución versátil y rentable para todas sus necesidades de monitoreo continuo de la calidad del aire.

### El equipo de compañero perfecto:

El sistema de dilución de gas GD600 se puede personalizar para integrarse con todos los analizadores de centroides, lo que permite una calibración fácil y asequible con este diluyente de gas portátil. [¡Haga clic aquí para obtener más información!](#)



## Especificaciones

| Asunto                    | Especificación   |
|---------------------------|--|
| Nombre del producto       | CTair centroide  |
| Número máximo de sensores | 11 (4xEC, 1xCO <sub>2</sub> , 1xPID, 1xCH <sub>4</sub> , 1xPM, T, RH, Barómetro) |
| Tipo de sensores          | PID, NDIR, EC, contador láser de partículas y MOS                                |
| Frecuencia de muestreo    | 1 por minuto   |
| Indicador LED             | Luz LED que cambia de color que muestra el estado de la unidad                   |
| Montura                   | Configurable para montaje en pared o poste                                       |
| Almacenamiento interno    | Tarjeta SD de 64 GB  |
| Clasificación de diseño   | IP53   |
| Seguridad                 | Asegurable por cable / candado de almohadilla                                    |

  

| Dimensiones                               | Especificación  |
|---|---|
| Peso                                      | 2.5 Kg  |
| Tamaño                                    | Unidad CTair 19 x 29 x 14 cm  |
| Requisitos operativos                     | Especificación  |
| Requisitos de alimentación                | Opción de energía solar de 100 a 240 V disponible                     |
| Tiempo de ejecución de solo batería       | 36 horas, modelo base   |
| Rango de temperatura                      | De -40 a 40 °C, se puede equipar con una unidad de aire acondicionado |
| Humedad relativa operativa                | 10 - 90% de humedad relativa  |
| Comunicaciones                            | Especificación  |
| Comunicación                              | WiFi, 3G, 4G, LoRa, MODBUS (TCP/IP)                                   |
| Servidor en la nube                       | SIMS3 Registro de Datos, Análisis, Alarmas, Gestión Remota            |
| Componentes opcionales                    | Especificación  |
| Sensor de tráfico                         | Clasificación y conteo de tráfico basados en la visión                |
| Climatización                             | La unidad puede mantener de -40 a 50 °C                               |
| Sensor de opacidad                        | Monitor de opacidad Longitud de onda de 500 nm a 700 nm               |
| Sensor de velocidad del viento            | Sensor ultrasónico, límite máximo de detección de 60 m/s              |
| Soporte, Estado del dispositivo, Garantía | Especificación  |
| Estado del dispositivo                    | Recordatorios y estado diario del sensor y verificación de reemplazo  |

**Dimensiones****Especificación**

Calibración

Calibrado en fábrica según procedimientos totalmente documentados de acuerdo con el SGC ISO 9001

Garantía

24 meses de garantía completa (piezas, incluidos los sensores)

Tab content

- [Descargar Folleto](#)
- [Descargar Hoja de Especificaciones](#)

COTECNO

## INFORMACIÓN ADICIONAL

COTECNO