

ANALIZADOR DE HUMEDAD, PRO ANALÍTICO -HO-4971



SKU: HO-4971 | **Categorías:** [Agregados](#), [Ensayos ASTM/NCH](#), [Humboldt](#), [Humedad \(agregados\)](#) |

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

El analizador de humedad compacta y completo para cada presupuesto, Perfecto para el medio ambiente, control de calidad, alimentos y bebidas, productos químicos, industrias farmacéuticas y más, este analizador rápido y robusto le brinda la flexibilidad que necesita y la precisión que necesita para determinar la humedad. El HO-4971 combina el estado de la técnica de calentamiento con tecnología de pesaje de alta precisión para ofrecer un método más rápido y preciso de análisis de humedad.

La tecnología de halógeno infrarrojo comienza a secar su muestra en segundos. La exclusiva carcasa reflectante de oro sirve para crear una distribución de calor más uniforme, mejorando la precisión del analizador. El diseño de software fácil de usar del MB45 simplifica el funcionamiento ya que lo guía a través de los convenientes parámetros de configuración de prueba. La pantalla única le permite acceder en tiempo real a la curva de secado y los resultados, con solo tocar un botón. La pantalla muestra % de humedad, % de sólidos, peso, tiempo, temperatura, curva de secado y más.

- Comunicación amigable con puerto estándar RS232 para conexión a computadora o impresora opcional.
- Elemento halógeno rápido que proporciona calentamiento infrarrojo uniforme hasta 200°C
- Rendimiento analítico superior: legibilidad de 1.0 mg, 0.01% de humedad y 45 gramos de capacidad
- Potente software para facilitar la operación, el almacenamiento del programa y la personalización del usuario.
- Programar y recuperar hasta 50 procedimientos de secado. Ya sea que determine su porcentaje de humedad para lodos primarios o secundarios en un ambiente de aguas residuales o pruebas de laboratorio para determinar el contenido seco de leche o grano seco en la industria alimentaria, es simplemente seleccionar y ejecutar la prueba una vez que programe y almacene el equipo de prueba. subir los parámetros en la biblioteca de prueba.
- Formato compatible con GLP cuando se requieren resultados impresos
- Calentamiento preciso: el software le permite controlar la temperatura en incrementos de 1 ° C, hasta 200 ° C
- Resultados rápidos: el calentamiento por halógeno infrarrojo se realiza hasta un 40% más rápido que los métodos infrarrojos tradicionales

COTECNO