

PAQUETE DE PODER HIDRÁULICO



SKU: N / A | Categorías: [Componentes](#) |

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

Descripción:

Nuestra serie de paquetes de potencia hidráulica suministran fluido hidráulico a accionadores, intensificadores de presión hidráulica y máquinas de prueba servohidráulicas para cumplir con las demandas del sistema de prueba.

Se encuentra disponible una amplia gama de tasas de flujo para adaptarse a todas las configuraciones de prueba de estación única y múltiple. Los componentes se montan convenientemente dentro del gabinete con espacio suficiente para un fácil acceso.

Una característica clave de nuestros paquetes de energía hidráulica es que ofrecen control de flujo dependiente de la demanda que se entrega a una presión constante de 210, 280 o 340 bar.

Un intercambiador de calor de aceite a agua o un intercambiador de enfriamiento de aire controla la temperatura del fluido. Un interruptor de temperatura apaga el paquete de potencia hidráulica cuando la temperatura del fluido excede un valor preestablecido: las luces en el panel frontal se utilizan para indicar los niveles de temperatura.

Características:

- Amplia gama de caudales de 3.8 lpm a 400 lpm.
- Variedad de capacidades del tanque de aceite.
- Bajo nivel de ruido.
- Larga vida útil.
- Flujo variable automático / presión constante.
- Los paquetes de energía se pueden operar directamente desde sus paneles frontales o, como una opción adicional, a través de controles remotos basados en el banco de pruebas.
- Un botón de parada de emergencia física se encuentra en la máquina.
- Protección máxima de temperatura (límite).
- Válvula de regulación termostática para un uso mínimo de agua.
- Todos los tipos de paquetes de alimentación incluyen lo siguiente:
 - Servoválvula de alta presión.
 - Intercambiador de calor.
 - Llenado de aceite hidráulico.
 - Juego de manguera hidráulica.
 - Filtro de aceite.
 - Medidor de presión y / o nivel de aceite.
 - Indicador de temperatura.

- Botón de parada de emergencia.
- Aislamiento de vibraciones múltiples.
- Bomba de engranaje interno de bajo ruido.
- El software de control está disponible.
- Bomba silenciosa de engranajes internos con entrega constante de aceite.
- Indicación de potencia del motor con modo de seguridad eléctrica.

Especificaciones:

Tasa de Flujo Nominal	Desde 3.8 lpm a 400 lpm
Presion del Sistema	210 bar / 280 bar / 340 bar
Rango de Temperatura del Aceite	40 °C a 60 °C
Tanque Reservorio del Aceite	150 L /180 L /235 L /620 L
Nivel de Ruido	72 dB (A) (opcional 63 dB (A))
Suministro Eléctrico	400 V, 3 PH/N/PE, 50/60 Hz
Se requiere agua refrigerante a 23 °C	7 lpm hasta 52 lpm / 75 lpm

INFORMACIÓN ADICIONAL

COTECNO