

POLVO NITRURADO Y ACTIVADOR



SKU: N / A | **Categorías:** [Nabertherm](#), [Polvo nitrurado y activador](#), [Tecnología para Procesos Térmicos II](#) |

VARIACIONES

| Imagen | SKU | Descripción |
|---|-----------|-------------|
|  | 491003000 | |
|  | 491010100 | |
|  | 491010150 | |
|  | 491010250 | |

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

Detalles

Polvo nitrurado

- Las piezas se depositan con el polvo nitrurado y el activador en una caja de recocido y la tapa se cierra con un medio aislante
- Con la nitruración con polvo se forma una fina capa de protección contra el desgaste por fricción, además también aumenta considerablemente la resistencia contra la fatiga
- Aprox. a 550 °C se forma una capa de protección muy dura (hasta 1000 HV), que recubre el acero templado o la capa marginal carburada. El activador mejora las condiciones del proceso.
- La duración del proceso a 550 °C es de como mínimo 10 h
- Para todos los aceros y hierros fundidos, p. ej. matrices de aceros para trabajos en caliente, matrices de fundición inyectada, piezas de desgaste y componentes de la máquina
- Pasta antinitruración para proteger las superficies que no se van a tratar

Modelos

| Núm. art. | Descripción | Embalaje |
|-----------|-----------------------|----------|
| 491010250 | Polvo nitrurado | 100 kg |
| 491010150 | Activador | 35 kg |
| 491010100 | Activador | 5 kg |
| 491003000 | Pasta antinitruración | 2 kg |

Control y Proceso y Documentación

Tecnología para Procesos Térmicos I

[Tecnología para Procesos Térmicos I](#)

Tecnología para Procesos Térmicos II

[Tecnología para Procesos Térmicos II](#)

Documentación

[Sinóptico de productos](#)

[Control de proceso y documentación](#)

[Homogeneidad de la temperatura y precisión del sistema](#)

[AMS 2750 E, NADCAP, CQI-9](#)

[Funciones de los controladores](#)

[Asignación de los controladores estándar a las familias de hornos](#)

INFORMACIÓN ADICIONAL

COTECNO