

PROBADOR DE REVESTIMIENTO DE FLEXIÓN NOVOTEST BEND-H1519



SKU: BEND-H1519 | **Categorías:** [Fuerza](#) |

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

[vc_row type="in_container" full_screen_row_position="middle" column_margin="default" scene_position="center" text_color="dark" text_align="left" overlay_strength="0.3" shape_divider_position="bottom" bg_image_animation="none"][vc_column column_padding="no-extra-padding" column_padding_position="all" background_color_opacity="1" background_hover_color_opacity="1" column_link_target="_self" column_shadow="none" column_border_radius="none" width="1/1" tablet_width_inherit="default" tablet_text_alignment="default" phone_text_alignment="default" overlay_strength="0.3" column_border_width="none" column_border_style="solid" bg_image_animation="none"][vc_column_text]**Probador de Revestimiento de Flexión NOVOTEST BEND-H1519**[/vc_column_text][vc_column][vc_row type="in_container" full_screen_row_position="middle" column_margin="default" scene_position="center" text_color="dark" text_align="left" overlay_strength="0.3" shape_divider_position="bottom" bg_image_animation="none"][vc_column column_padding="no-extra-padding" column_padding_position="all" background_color_opacity="1" background_hover_color_opacity="1" column_link_target="_self" column_shadow="none" column_border_radius="none" width="1/1" tablet_width_inherit="default" tablet_text_alignment="default" phone_text_alignment="default" overlay_strength="0.3" column_border_width="none" column_border_style="solid" bg_image_animation="none"][vc_column_text]**Descripción del Producto:**

El instrumento mide la elasticidad, la resistencia a la flexión de los recubrimientos mediante el redondeo de la muestra probada en el juego de varillas cilíndricas cuyos diámetros son de 1 mm a 20 mm.

El instrumento cumple con ISO 1519-73, se extiende a materiales de recubrimiento y establece el método de definición de elasticidad de la película en una curva.

El método consiste en determinar el diámetro mínimo de la varilla cilíndrica de metal, después de doblar alrededor del cual, el revestimiento de la placa de metal pintado, no sufre la destrucción mecánica o deslaminación de la película de pintura monocapa o multicapa (ISO 1519, DIN 53152).

Aplicación del dispositivo:

Se recomienda utilizar hojalata pintada para realizar pruebas.

El estaño debe tener una superficie lisa sin vacíos, manchas oxidadas e impurezas.

Las muestras de ensayo son placas rectangulares con 100 - 150 mm de longitud y 20 - 50 mm, que están hechas de hojas de estaño negro pulido 0,25 - 0,32 mm de espesamiento, o hojas y tiras de aluminio 0,25 - 0,30 mm de espesor, con película de pintura monocapa o multicapa sobre ellos.

El método de aplicación de la pintura sobre el material, el espesor de la película, el número de capas, las condiciones y el tiempo de secado y exposición de la película antes de la prueba, deben detallarse en las especificaciones y documentación técnica del material de prueba.

Antes de la prueba, las muestras se resisten en las condiciones que se detallan en las especificaciones y documentación técnica del material de prueba.

El tiempo y el grado de secado se determinan según ISO 1519, DIN 53152.

El valor de espesor de la película de pintura probada que se aplicó a la placa se puede medir con medidores de espesor de revestimiento, por ejemplo, medidor de espesor de revestimiento NOVOTEST TP-1.

La hojalata (lado revestido hacia fuera) se coloca en la varilla con un diámetro máximo (20 mm), se presiona firmemente contra la varilla y se dobla suavemente en 1 - 2 s para 180° alrededor de la varilla.

Después, la capa de recubrimiento en el lugar de curvatura se analizará con una lupa con zoom de 4 veces para detectar grietas y delaminación.

Si no hay defectos, el usuario debe continuar doblando la placa, pero cada vez en una ubicación diferente, sucesivamente de mayor a menor diámetro de la varilla, hasta que se detecten los defectos mencionados anteriormente.

Si las especificaciones y documentación técnica del material de pintura estipulaban el valor de elasticidad (diámetro de la varilla), la prueba se realiza utilizando únicamente la varilla de este diámetro.

El resultado es el diámetro mínimo de la varilla en milímetros, que no causa destrucción durante la prueba en la película de pintura.

La evaluación del valor de elasticidad de la película mediante la flexión sobre una varilla de metal requiere tres pruebas de placas en la misma varilla.

Ventajas:

La sencillez y fiabilidad del diseño.

Especificaciones:

| | |
|---|--|
| Rango de medicion | de 1 mm a 20 mm |
| Longitud de la varilla de prueba | 55 mm |
| Diámetros de varillas de prueba cilíndricas | 1mm, 2 mm, 3 mm, 4 mm, 5 mm, 6 mm, 8 mm, 10 mm, 12 mm, 15 mm, 16 mm, 20 mm |
| El material de las varillas del cilindro. | Acero |

Opciones Disponibles:

Podemos producir los otros diámetros y longitudes de varillas de prueba de acuerdo con los requisitos del usuario.

Empaque Estándar:

Instrumento.

Manual de instrucciones.

Paquete.

[/vc_column_text][/vc_column][/vc_row]

INFORMACIÓN ADICIONAL

COTECNO