

REFRENTADOR DE EXTREMOS DE CILINDROS DE PRODUCCIÓN



SKU: N / A | Categorías: [Hormigón](#) |

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

Refrentador de extremos de cilindros de producción, 120V 60Hz—H-2966B

Refrentador de extremos de cilindros de producción, 220V 50Hz—H-2966B.5F

El H-2966B está diseñado para los laboratorios de producción mediana que necesitan un método rápido y preciso de preparación de cilindros para ensayos de compresión.

De tamaño pequeño la máquina es perfecta para la mayoría de los laboratorios donde el espacio es un bien escaso y en su funcionamiento prácticamente no requiere mantenimiento.

El H-2966B es capaz de preparar para ensayos aproximadamente 20 cilindros por hora.

Puede manejar con la misma facilidad cilindros de 4" x 8" y 6" x 12" cilindros y darles las formas planas y paralelas dentro las tolerancias de la norma ASTM C617.

El refrentador elimina el material a una velocidad de 1/32" (0,8 mm) por pasada, y es capaz de manejar rápidamente múltiples pasadas, manteniendo su precisión.

El H-2966B viene completo con un sistema simple y confiable de recirculación.

La máquina requiere un mantenimiento mínimo.

- Refrenta las caras de los cilindros de hormigón plana y paralelamente dentro la norma ASTM C617.
 - Normalmente es necesaria sólo una pasada de la rueda de diamantes
 - El ensayo de compresión puede realizarse tan pronto se ha hecho la refrentación sin el uso de material para coronamiento.
-
- Elimina los gases y tiempo de espera asociados al material para coronamiento.

INFORMACIÓN ADICIONAL

COTECNO