

SENSOR DE AGUA EN COMBUSTIBLE



SKU: B-01-06-02-2000 | **Categorías:** [Presión](#) |

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

[vc_row type="in_container" full_screen_row_position="middle" column_margin="default" scene_position="center" text_color="dark" text_align="left" overlay_strength="0.3" shape_divider_position="bottom" bg_image_animation="none"][vc_column column_padding="no-extra-padding" column_padding_position="all" background_color_opacity="1" background_hover_color_opacity="1" column_link_target="_self" column_shadow="none" column_border_radius="none" width="1/1" tablet_width_inherit="default" tablet_text_alignment="default" phone_text_alignment="default" overlay_strength="0.3" column_border_width="none" column_border_style="solid" bg_image_animation="none"]**El sensor de agua en combustible B-01-06-02-2000 (sensor WIF)** se utiliza principalmente en detectores / monitoreo de agua en tanques de combustible. Está fabricado por el sensor de presión piezorresistivo OEM de alta estabilidad y fiabilidad MEAS con sensores de detección de agua y placa de circuito de alta precisión en la carcasa de acero inoxidable[/vc_column_text][vc_column_text]

Solicitud :

- Detector de agua / Monitoreo de tanques de combustible.
- Sistemas de monitoreo de nivel de tanque diesel.
- Monitor de nivel de agua bajo aceite y combustible.
- Detección de ubicación de separación de aceite y agua.
- Detector de posición de capa de limo.

● Detector de posición del nivel del agua.[/vc_column_text][vc_column][vc_row type="in_container" full_screen_row_position="middle" column_margin="default" scene_position="center" text_color="dark" text_align="left" overlay_strength="0.3" shape_divider_position="bottom" bg_image_animation="none"][vc_column column_padding="no-extra-padding" column_padding_position="all" background_color_opacity="1" background_hover_color_opacity="1" column_link_target="_self" column_shadow="none" column_border_radius="none" width="1/1" tablet_width_inherit="default" tablet_text_alignment="default" phone_text_alignment="default" overlay_strength="0.3" column_border_width="none" column_border_style="solid" bg_image_animation="none"]

Ventajas:

1. Alta precisión hasta 0.25% FS.
2. Puede hacer una distinción entre agua y aceite en el tanque de combustible.
3. Alto rendimiento sensible con punta de sonda de acero inoxidable 316L.
4. Puede calcular el valor del nivel del agua exactamente, y alarma cuando el nivel del agua alcanza su máximo.
5. Su rendimiento excede el del sensor de nivel magnetostrictivo con bajo costo solamente.

Datos técnicos:

Rango de presión	0.05 ~ 50 bar opcional
Rango de nivel	0.5, 0 ~ 50 mH2O opcional
Tipo de presión	Gage / Presión absoluta
Sobrecargar	1.5X clasificado
Presión Brust	3X clasificado
Fuente de alimentación	12-24Vdc, 12-30Vdc
Exactitud	0.1% FS, 0.25% FS, 0.5% FS por personalizado / 4H
Temp. Cero Deriva	0.1, 0.2, 0.3FS / °C
FS Temp. Deriva	0.01, 0.02, 0.03FS / °C
Temperatura de trabajo	-40 ° C ~ + 100 ° C

Temperatura de almacenamiento	-40 ° C ~ + 125 ° C
Tiempo de respuesta	10 ms
Certificado de Aprobar	ATEX, ExdIICT6, TUV, RoHSand, CE
Impermeable	IP68
Protección de iluminación	Conducción de aire de más de 8000V; sensor externo más de 4000 protección de voltaje
Cable	PE, PUR, PTFE opcional
Peso	El peso neto es de aproximadamente 0.35 kg

[/vc_column_text][/vc_column][/vc_row]

COTECNO

INFORMACIÓN ADICIONAL

COTECNO