

SENSOR DE CONDUCTIVIDAD INTELIGENTE BELL-SENCONINT



SKU: B-01-62-0100-0047 | **Categorías:** [Automatización y Mecatrónica](#) |

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO



Sensor de conductividad inteligente

Visión general

Diseño integrado de detección y transmisión. Adopte un circuito especial de compensación de temperatura y un circuito de procesamiento de linealización. El sensor tiene un rendimiento fiable, una larga vida útil y una respuesta rápida.

Es adecuado para la medición de conductividad en industrias como la protección del medio ambiente, la conservación del agua, la acuicultura y la plantación.

Funciones

Hecho de 316L y aleación de titanio, preciso, higiénico, resistente a la corrosión, amplia gama

Baja deriva, tamaño pequeño, respuesta rápida

Instalación fácil y sencilla

Rendimiento estable y larga vida útil

Salida RS485 y 4-20mA simultáneamente

Sensor inteligente de conductividad en línea

Principio de medición

Método de conversión de frecuencia AC

Método de comunicación

Salida RS485 y 4-20mA simultáneamente

Protocolo

MODBUS-RTU

Rango de medición

0~500us/cm, 0~5000us/cm, 0~10000us/cm, 0~200000us/cm

Precisión de medición

1%FS

Tiempo de respuesta

3s

Desviación del sensor

$\leq 0,3\%FS/24h$

Compensación de temperatura

Automático (temperatura 0-150 °C)

longitud del cable

Estándar 10 metros, se puede ampliar a 100 metros

Tensión de alimentación

10—28VDC

Entorno de medición

0—150°C

Nivel impermeable

IP68

Ámbito de aplicación

Acuicultura, monitoreo de fuentes de agua, tratamiento de aguas residuales, monitoreo ambiental, etc.

Ventajas del producto

Hecho de 316L y aleación de titanio, antipolarización, preciso, amplio rango, tecnología de aislamiento magnético líder, fuerte capacidad anti-interferencia, sin necesidad de transmisor, medición estable y precisa, libre de mantenimiento, fácil de instalar

INFORMACIÓN ADICIONAL

COTECNO