

**SENSOR DE TRANSPARENCIA EN LÍNEA CALIDAD DEL AGUA INDUSTRIAL MONITOR  
DE TRANSPARENCIA AMBIENTAL SONDA DEL SENSOR BELL-SENTRANLINE**

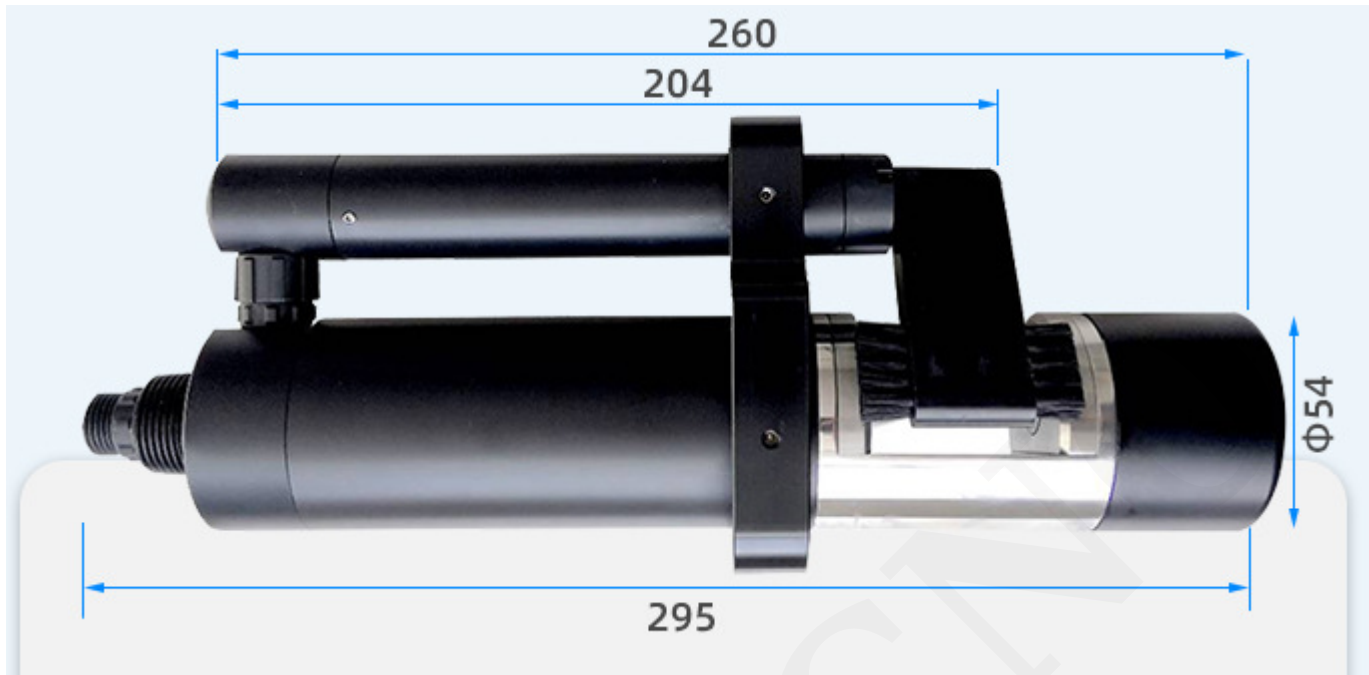


**SKU:** B-01-62-0100-0045 | **Categorías:** [Automatización y Mecatrónica](#) |

## DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO







#### Funciones

01. Sin contaminación, fácil de operar
02. Bajo consumo de energía, anti-interferencia
03. Monitoreo continuo de la calidad del agua en línea
04. Transparencia medible y parámetros de temperatura del agua
05. Con un cepillo de limpieza para evitar que se adhieran impurezas y microorganismos
06. Pequeña deriva, respuesta rápida, medición precisa
07. Pequeña deriva de datos de monitoreo a largo plazo y buena estabilidad
08. Libre de mantenimiento, larga vida útil y bajo costo
09. Interfaz RS-485, protocolo Modbus/RTU

#### Rango de medición

precisión

50~2000m m

$\pm 10\%F.S./+0.5C$

Resolución

Método de calibración

1mm/0.1°C

Calibración de dos puntos

Método de salida

RS-485 (protocolo Modbus/RTU)

fuentes de alimentación

Consumo de energía

12 ~ 24VDC

0.3W@12VDC

condiciones de trabajo

temperatura de almacenamiento

0 ~ 45 ° ° C, < 0.2MPA

-5 ~ 65C

Método de instalación

Clase de protección

Instalación por inmersión

IP68

longitud del cable

Material de la carcasa

5 metros, otras longitudes se pueden personalizar

POM y acero inoxidable 316L

## INFORMACIÓN ADICIONAL

COTECNO