

SISTEMA DE MONITOREO DE PIEZAS SUeltas



SKU: N / A | **Categorías:** [Sistemas llave en mano](#) |

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

Descripción del producto

El Sistema de monitoreo de piezas sueltas (LPMS™) emplea siete capas de discriminación de alarmas y lógica de árbol de decisiones para identificar el impacto de metal a metal mientras minimiza las costosas falsas alarmas en la sala de control. LPMS™ monitorea, detecta y evalúa las partes metálicas sueltas en los sistemas del reactor mediante el uso de análisis de señales acústicas transitorias. Los sensores / acelerómetros acústicos están ubicados permanentemente en posiciones estratégicas en el sistema que se está monitoreando (en contacto directo con tuberías y recipientes), donde las partes sueltas tienen más probabilidades de impactar. Los sensores detectan el impacto de cualquier pieza suelta cuando entran en contacto con la tubería o la pared del recipiente y posteriormente alertan a los operadores de la planta y / o al personal de la sala de control con discreción y lógica de alarma.

INFORMACIÓN ADICIONAL

COTECNO