



SISTEMA DE TEMPLADO DE GAS PROTECTOR SHS 41



SKU: N / A | **Categorías:** [Fabricación Aditiva](#), [Nabertherm](#), [Sistema de templado de gas protector SHS 41](#), [Sistema de templado de gas protector SHS 41](#) |

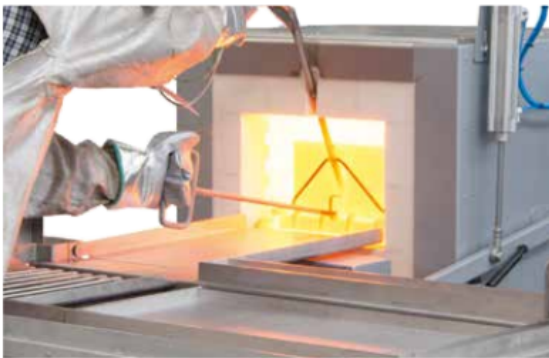
VARIACIONES

Imagen	SKU	Descripción	Temperatura Máxima (°C)	2021 Capacidad / Volumen (L)
	631006104	Any	Temperatura Máxima (°C)	Any 2021 Capacidad / Volumen (L)
	N 41/H ¹	Any	Temperatura Máxima (°C)	Any 2021 Capacidad / Volumen (L)

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

Detalles

Sistema de templado de gas protector con horno N 41/H



Este sistema semiautomático compacto resulta muy adecuado para templar en una atmósfera gaseosa protectora y, a continuación, enfriar la pieza en aceite o agua.

De este modo, también pueden recocerse y enfriarse piezas grandes en gas protector. Consta de un horno de cámara N 41/H con apertura de la puerta neumática y placas de carga así como del baño de aceite sobre rodillos con dispositivo de descenso neumático integrado, una rejilla con campana de gas, un dispositivo de sujeción para la campana de gas así como de una aspiración periférica con trampa de llama. La pieza se coloca en la rejilla y se cubre con la campana de gas. Después de prelavado con gas protector, la campana de gas se empuja con la rejilla hacia el interior del horno. Una vez completado el tratamiento térmico, la carga se extrae del horno hacia la unidad de descenso. La campana permanece por encima del baño de enfriamiento mientras la rejilla se baja neumáticamente. Para obtener los mejores resultados de temple, la unidad de descenso neumático se mueve hacia arriba y hacia abajo en el baño de enfriamiento de aceite. Una vez completada, la carga se traslada a la posición de descarga. Este rentable sistema puede usarse para procesos de templado, que de lo contrario sólo podrían realizarse en complejas instalaciones de hornos.

- Horno de cámara N 41/H

- Apertura de la puerta neumática mediante interruptor de pedal
- Placa de carga
- Baño de aceite sobre rodillos
- Dispositivo de bajar neumático
- Calentamiento del baño de aceite
- Indicación de la temperatura del aceite
- Rejilla de carga y campana de gas
- Dispositivo de sujeción para la campana de gas
- Dispositivo para la inyección de gas manual
- Gancho de tracción
- Equipamiento de seguridad formado por la aspiración periférica con trampa de llama y separador de vapor de aceite.

Equipamiento opcional

- Campanas de salida
- Baño de agua

Modelos

Modelo de horno	T _{máx} °C	Dimensiones internas en mm			Volumen en l	Dimensiones externas en mm			Potencia calórica en kW ²	Conexión eléctrica*	Peso en kg
		anch.	prof.	alt.		Anch.	Prof.	Alt.			
N 41/H ¹	1280	350	500	250	40	1040	1250	1340	15,0	trifásica	260

¹Descripción del horno véase página 36*Para la conexión eléctrica véase página 73/89

²Potencia dependiendo del diseño del horno. Según la carga, puede aumentar

Núm. art.	Sistema de templado de gas protector	Tamaño campana en mm			Tamaño baño aceite en litros	Peso máx.	Potencia máx. carga enfriamiento/h	Tasa de prellenado proceso	Tasa de llenado proceso	Potencia calórica baño de aceite/kW	Conexión eléctrica*
		Anch.	Prof.	Alt.							
- 631006104	SHS 41	260	360	180	400	25 kg	20 kg	20 - 25	10 - 15	6,0	trifásica Campana de gas (recambio)

*Para la conexión eléctrica véase página 73/89

Control de Proceso y Documentación

Fabricación Aditiva

[Fabricacion Aditiva](#)

Tecnología para Procesos Térmicos I

[Catálogo Tecnología para Procesos Termicos I](#)

Tecnología para Procesos Térmicos II

[Catálogo Tecnología para Procesos Térmicos II](#)

Documentación

[Sinóptico de productos](#)

[Control de proceso y documentación](#)

[Homogeneidad de la temperatura y precisión del sistema](#)

[AMS 2750 E, NADCAP, CQI-9](#)

[Funciones de los controladores](#)

[Asignación de los controladores estándar a las familias de hornos](#)

COTECNO

INFORMACIÓN ADICIONAL

Temperatura Máxima (°C) [1280](#)

2021 Capacidad / Volumen (L) [400](#)

COTECNO