

TAMICES - ZARANDAS



FILTRA VIBRACION, S.L **fabrica una extensa gama de tamices de laboratorio** de diámetros comprendidos entre 60 y 600 mm, con las mejores calidades de acero inoxidable, AISI 304 o AISI 316 para los bastidores, AISI 304 para la chapa perforada y AISI 316 para las mallas metálicas, lo que les proporciona una larga durabilidad y una alta resistencia a la corrosión.

Todos ellos se fabrican cumpliendo rigurosamente con las normativas nacionales e internacionales UNE, ISO, ASTM, AFNOR, BS, etc. El sistema de gestión de Calidad de FILTRA para la fabricación de estos tamices está certificado por TÜV NORD, según la norma UNE-EN ISO 9001.

Se construyen en dos piezas permitiendo realizar cambios de malla cuando está deteriorada o fuera de norma. La superficie del tamiz en el interior es totalmente lisa para evitar la acumulación de restos y suciedad. La limpieza es muy rápida y sencilla.

[Descargar ficha técnica](#)

SKU: N / A | **Categorías:** [Tamices](#) |

GALERÍA DE IMÁGENES



DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

Ventajas:

Fabricación según normativas nacionales e internacionales.

Alta calidad. Alta resistencia a la corrosión. Larga durabilidad.

Fabricación en dos piezas: permite realizar cambios de malla.

Superficie totalmente lisa para una fácil limpieza. No se acumulan restos de producto.

Identificación individual por láser, permite la trazabilidad del tamiz.

Los tamices pueden acoplarse entre sí y con los de otros fabricantes.

Máxima estabilidad y estanqueidad de la torre de tamices.

Calidad

Antes de ser suministrado, cada tamiz es sometido a verificación, adjuntándose con él un certificado de fabricación y documentación sobre el mantenimiento del tamiz.

Disponemos también de tapas y fondos en acero inoxidable para todos los diámetros en los que fabricamos los tamices.

Acabados

Nuestros tamices de laboratorio llevan incluida una junta de goma para asegurar su estanqueidad. Además, pueden acoplarse perfectamente entre sí y con los de otros fabricantes.

El marcado se realiza por grabación laser en el bastidor, llevando cada tamiz un número de identificación individual, lo que permite su trazabilidad.

- Características Técnicas:

D	Hu	Ht	P	V
60	22	30	60	5
60	75	85	120	15
75	33	40	85	25

75	65	75	100	40
100	25	35	100	50
100	54	64	150	75
125	23	34	165	85
150	34	43	200	100
150	50	60	250	120
200	25	46	450	70
200	50	70	500	140
200	100	120	800	250
200	200	220	1000	500
200BA	10	50	450	35
203	25	42	450	70
203	50	65	500	140
250	70	90	900	280
300	80	98	1250	560
305	50	70	1250	560
315	53	70	1300	560
350	80	100	1500	600
400	65	85	1700	600
400	100	115	2000	650
450	100	115	2200	750
500	100	115	3000	850
600	110	125	3600	1000

D = DIÁMETRO (mm) | Hu = ALTURA ÚTIL (mm) | Ht = ALTURA TOTAL (mm) | P = PESO TEÓRICO (g) (Varia según malla)

- Malla metálica en mm (milímetros)

UNE 7050-3ISO 3310-1

W*

125
112
106
100
90
80
75
71
63
56
53
50
45
40
37,5
35,5

ASTM E11

W*

125

106
100
90

75

63

53
50
45

37,5

Nº

5 in.

4,24 in.
4 in.
3 1/2 in.

3 in.

2 1/2 in.

2,12 in.
2 in.
1 3/4 in.

1 1/2 in.

31,5	31,5	11/4 in.
28		
26,5	26,5	1,06 in.
25	25	1 in.
22,4	22,4	7/8 in.
20		
19	19	3/4 in.
18		
16	16	5/8 in.
14		
13,2	13,2	0,530 in.
12,5	12,5	½ in.
11,2	11,2	7/16 in.
10		
9,5	9,5	3/8 in.
9		
8	8	5/16 in.
7,1		
6,7	6,7	0.265 in.
6,3	6,3	¼ in.
5,6	5,6	31/2
5		
4,75	4,75	4
4,5		
4	4	5
3,55		
3,35	3,35	6
3,15		
2,8	2,8	7
2,5		
2,36	2,36	8
2,24		
2	2	10
1,8		
1,7	1,7	12
1,6		
1,4	1,4	14
1,25		
1,18	1,18	16
1,12		
1	1	18

• Malla metálica en (µm) Micrómetros

900		
850	850	20
800		
710	710	25
630		
600	600	30
560		
500	500	35
450		
425	425	40
400		
355	355	45
315		
300	300	50
280		
250	250	60
224		
212	212	70
200		
180	180	80
160		
150	150	100
140		
125	125	120
112		
106	106	140
100		
90	90	170
80		
75	75	200
71		
63	63	230
56		
53	53	270
50		
45	45	325
40		
38	38	400
36		
32	32	450
25	25	500
20	20	635

- Chapa perforada

W*	W*	Nº
125	125	5 in.
112		
106	106	4 1/4 in.
100	100	4 in.
90	90	3 1/2 in.
80		
75	75	3 in.
71		
63	63	2 1/2 in.
56		
53	53	2 1/8 in.
50	50	2 in.
45	45	1 3/4 in.
40		
37,5	37,5	1 1/2 in.
35,5		
31,5	31,5	1 1/4 in.
28		
26,5	26,5	1 1/16 in.
25	25	1 in.
22,4	22,4	7/8 in.
20		
19	19	3/4 in.
18		
16	16	5/8 in.
14		
13,2	13,2	17/32 in.
12,5	12,5	1/2 in.
11,2	11,2	7/16 in.
10		
9,5	9,5	3/8 in.
9		
8	8	5/16 in.
7,1		
6,7	6,7	17/64 in.
6,3	6,3	1/4 in.
5,6	5,6	7/32 in.
5		
4,75	4,75	3/16 in.
4,5		
4	4	5/32 in.
3,55		
3,35	3,35	1/8 in.
3,15		
2,8	2,8	7/64 in.

2,5		
2,36	2,36	3/62 in.
2,24		
2	2	0,078 in.
1,8		
1,7	1,7	0.066 in.
1,6		
1,4	1,4	0,055 in.
1,25		
1,18	1,18	0,045 in.
1,12		
1	1	0,039 in.

Tamices y accesorios




Tamiz con bastidor y malla de acero inoxidable.



Tamiz de acero inoxidable con chapa perforada de agujero cuadrado. 

Tamiz de acero inoxidable con chapa perforada de agujero redondo. 

Tamiz de acero inoxidable con chapa perforada de agujero ovalado (para cereales, ISO 5223). 

Tamiz con bastidor y malla de nylon. 

Tamiz de acero inoxidable para la tamizadora EOLO-FTLBA (Barrido de Aire), con malla de inoxidable o nylon.




Tamices especiales. 

Tamices de barras de acero al carbono pintado.



Tapas y fondos de acero inoxidable, de todos los tamaños. 

Tamiz de acero inoxidable con asas laterales. 

Cepillos de limpieza para tamices. 

Bolas alimentarias para desobturar la malla de los tamices.

INFORMACIÓN ADICIONAL

COTECNO