

TANQUE DE CURADO DE CONCRETO ACELERADO



Se compone de un tanque de doble pared totalmente aislado con cubierta, todo de acero inoxidable, exterior de chapa de acero pintada con una capa intermedia de lana mineral aislante y una plataforma perforada de acero inoxidable para la circulación del agua y para soportar las muestras de hormigón. El tanque también tiene una bomba de circulación para proporcionar la misma temperatura del agua en cualquier punto dentro del tanque.

SKU: N / A | **Categorías:** [Maquinas de compresión y flexión de Hormigón](#) | **Etiquetas:** [ASTM C684](#), [BS 1881:12](#)

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

Características generales

El tanque de curado de concreto acelerado ha sido diseñado para el curado de resistencia de concreto acelerado.

El tanque de curado de concreto acelerado puede contener hasta 16 piezas de moldes de cubo de 150 mm o 16 piezas de moldes de cilindro de 150 mm u 8 piezas de molde de cubo de 200 mm.

Rango de temperatura; de ambiente a 100 ° C.

El panel de control digital está provisto de un termo regulador con temporizador.

Normas:

ASTM C684, BS 1881:12

Especificaciones técnicas

Modelo	Código de producto	Nombre del producto	Capacidad	Capacidad	Capacidad	Ext. Dimensiones (cm)	Peso (kg)	Fuente de alimentación
			del molde (piezas) Cubo 15x15cm	del molde (piezas) cilindro Ø 15x30cm	del molde (piezas) Cubo 20x20cm			
BellTanCurCon-16	B-01-03-06-440101	Tanque de curado de concreto acelerado	16	16	8	100x75x90	130	220 V, 50-60 Hz, 1 ph

INFORMACIÓN ADICIONAL

COTECNO