

VAGONETAS DE CARGA WS 81 Y WS 12



SKU: N / A | **Categorías:** Dispositivos de carga con y sin ventilador de refrigeración para los modelos N 31/H - N 641/13, N 30/45 HA - N 500/85 HA, LH (LF) 15/.. - LH (LF) 216/.., Nabertherm, Tecnología para Procesos Térmicos II |



VARIACIONES

Imagen SKU Descripción



631000473



631000695



DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

Detalles



Carretilla elevadora WS 81

Para cargar cajas de recocido para la inyección de gas cajas de recocido.

- 2 rodillos, 2 rodillos de caballete
- Elevación guiada en paralelo, aprox. 20 mm
- Peso de carga máx. 80 kg
- Ayuda para la introducción de la carretilla, montado en la base del horno
- La ayuda de introducción y el carro de carga también se ofrecen por separado

Modelos

Núm. art	. Denominación	Horno
631000473	WS 8	N 81
631000695	WS 1	N 120/HA

Control y Proceso y Documentación

Tecnología para Procesos Térmicos I

Tecnología para Procesos Termicos I



Tecnología para Procesos Térmicos II

Tecnología para Procesos Térmicos II

Documentación

Sinóptico de productos

Control de proceso y documentación

Homogeneidad de la temperatura y precisión del sistema

AMS 2750 E, NADCAP, CQI-9

<u>Funciones de los controladores</u>

Asignación de los controladores estándar a las familias de hornos



INFORMACIÓN ADICIONAL